产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

DynaMIC

回弹硬度监测仪

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

一、DynaMIC 回弹硬度检测仪 产品简介： DynaMIC用一种能够自动补偿不同检测方向上硬度值变化的特殊信号处理技术，按照 回弹硬度检测法 进行操作的检测仪器（依照ASTM A956 和 DIN50156进行标准化）。

DynaMIC用一种能够自动补偿不同检测方向上硬度值变化的特殊信号处理技术，按照回弹硬度检测法进行操作的检测仪器（依照ASTM A956 和 DIN50156进行标准化）。将冲击装置放在适当位置，然后读取硬度值--这就是几秒钟的硬度检测。可提供不同的冲击装置，以确保材料和应用的正确匹配。DynaMIC DL数据记录器可内部存储硬度值及统计信息。

产品亮点

- 由于采用信号处理技术，测量硬度结果不依赖检测方向（未输入修正值）
- 依照ASTM A956进行标准化
- 使硬度自动转化成HV、HB、HRC、HRB、HS、HL 和 N/mm2
- 不同的冲击装置取决于不同的应用场合
- Dyna D用于标准应用场合
- Dyna G 用于重型实体零件
- Dyna E用于硬度范围超过650HV的
- 粗晶材料
- 钢和铸造铝合金制成的机械零件
- 生产阶段的大批量零件
- 大型锻件

技术参数

参数	参数值
检测法	根据ASTM标准规范A 956的回弹硬度检测；动态测量方法；回弹 (Rp)与冲击 (Ip) 速度比，里氏硬度值中硬度输出HL = 1000 Rp/Ip
冲击装置	Dyna D: 碳化钨球型检测端直径为 3 mm (0.12)，长 160.5 mm (6.3)，标准冲击装置
Dyna G	碳化钨球型检测端直径为 5 mm (0.2)，长265 mm (10.4)，用于实体试件，如铸件、锻件

Dyna E	菱形检测端，长168 mm (6.6)；用于硬度范围超过650 HV的
测量范围	取决于检测材料
显示器	4位数字 LCD，带可调背光
分辨率	1 HL; 1 HB; 1 HV; 5 N/mm2; 用户可选 0.1; 0.5; 1 HS / HRC / HRB
统计	显示平均值 DL 型：所印出的资料，含有最大、 最小、平均、绝对和相对范围，以及绝对和相对标准偏差
仪器自动切断	在平均模式下不使用3分钟后
电源	电池操作（2 x 1.5V AA 电池）AlMn / NiCd / NiMH
操作时间	AlMn / NiMH: 30 小时，NiCd: 24 小时，不带背光
操作环境	操作：-15°C ~ 50°C (5°F ~122°F)
存储温度	-40°C ~ 70°C (-40°F ~ 158°F)
重量	~300 g (~ 0.7 lb)
尺寸	160 mm 宽 x 70 mm 高 x 45 mm 深 (6.3 宽 x 2.8 高 x 1.8 深)
数据存储器(仅限DynaMIC DL)	数据记录器达 1,800个测量值，内存卡达 590个测量值，取决于每组测量值的数目。用DynaSoft存储用户自己的材质表
接口（仅限DynaMIC DL)	双向RS-232 C
检测附件	为了更好的用曲线表面定位；对于半径为10 - 30 mm (0.4 - 1.2)的球形、中空球形、圆筒形和中空圆筒形表面
其他附件	不同应用的冲击装置、曲线表面的检测附件、仪器运输设备与可折叠支架、经认证的硬度参考块、应用软件、内存卡
如	低合金钢：150-1000 HL; 75-1000 HV; 75-700 HB;35-100 HRB; 20-70 HRC; 30-100 HS;250-2200 N/mm29 个固定材料组已存储，5 个材料组用户可编程

原理

本型号属于硬度测试设备，按对应硬度试验方法完成加载、保荷、卸载与压痕测量。具体原理说明以原厂产品样本为准。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

按对应硬度试验方法国家标准与检定规程执行。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：yrmade.com

来源页面：https://www.yrmade.com/products/dynamic.html

相关信息

同系列型号

未列出

同分类其它型号

- MH100

- MH180
- MH310
- MH320