产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

DynaPOCKET

动态回弹硬度计

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

一、DynaPOCKET 硬度计 产品简介： DynaPOCKET是一种根据动态回弹法操作的小型集成式 数字硬度计 （根据ASTM A956 和 DIN 50156标准化）。

DynaPOCKET是一种根据动态回弹法操作的小型集成式数字硬度计（根据ASTM A956 和 DIN 50156标准化）。轻巧设计允许简易地对实体、非移动式部件，甚至对其他硬度计难于到达的位置进行现场硬度检测。信号处理，可不受冲击方向的影响进行快速、重复式测量。

8、测量范围（取决于材料）150 ~ 1000 HL、75 ~ 1000 HV、75 ~700 HB、30 ~ 100 HS、35 ~ 100 HRB、20 ~70 HRC、250 ~ 2200 N/mm2

产品亮点

- 简易地对实体、非移动式部件，甚至对难于到达的位置进行现场硬度检测
- 操作基于回弹（里氏）原理采用特殊信号处理技术。仪器能够感测检测方向，并自动补偿重力效应。
- 两个键实现简易、排列清晰的操作
- 硬度测量不受测试方向的影响
- 显示单值或平均值
- 九个材料组的标准转换表已存储
- 硬度值转换成硬度标尺 HL、HV、HB、HS、HRB、HRC 和 N/mm2
- 测量精度（标准偏差）± 4 HL或800 HL时0,5 %（与硬度参考试块平均值相关的5个测量值的平均值）
- 操作依靠标准电池(2 x AAA)
- 具有轧制状态表面的粗晶部件
- 具有不同表面结构的锻件
- 铸造材料制成的各种工件
- 生成过程中大批产品的硬度检测

技术参数

参数	参数值
检测法	根据ASTM标准规范A 956的回弹硬度检测；动态测量方法；回弹 (Rp)与冲击 (Ip) 速度比，里氏硬度值中硬度输出 HL = 1000 Rp/Ip

设置	微型处理器控制的回弹法硬度计；冲击装置和集成电子设备
集成式冲击装置	Dyna D（碳化钨球形检测端）；冲击能量约12 N/mm2，球形检测端直径tip 3 mm / 0.1 “
检测的材料	锻造 、辊轧和铸造材料
存储的材料组	低合金/非合金钢和铸钢；模具钢； 耐腐蚀钢；灰铸铁、球墨铸铁；铸铝合金；黄铜、青铜；可锻铜合金
测量范围	取决于材料组，如低合金钢：150-1000 HL; 75-1000 HV; 75-700 HB; 35-100 HRB; 20-70 HRC; 30-100 HS; 250-2200 N/ mm2; 9 个固定材料组存储在仪器中
显示器	LCD，4未数字显示硬度值和状态符号
转换标尺与分辨率	HL (1.0); HV (1.0); HB (1.0); HS (0.1);HRC (0.1); HRB (0.1); N/mm2 (5.0)
转换	仪器定制转换根据 DIN 50150和ASTM E 140 (Dyna)
统计	显示平均值
仪器自动切断	在平均模式下不使用3分钟后
按键	带2个键的薄膜式键盘
电源	电池操作（2 x AAA cells, NiCd, NiMH或AlMn）
操作时间	4000测量值，取决于电池类型
电池充电指示器	电量不足仪器自动关机
操作环境	操作温度：-10°C ~ +50°C (14°F ~ 122°F)，存储温度：-20°C ~ +70°C (-4°F ~ +158°F)更低的温度根据个别检测情况
重量	~200 g (0.4 lb)
尺寸	38 深 x 170 长 mm (1.5" 深 x 6.7" 长)
检测附件	为了更好的用曲线表面定位；对于球形、中空球形、圆筒形和中空圆筒形表面（Dyna 41 和 Dyna 42）
其他附件	运输箱、清洁刷、硬度参考试块 MIC D62、MPA认证的硬度参考试块、表面处理用的研磨台

原理

本型号属于硬度测试设备，按对应硬度试验方法完成加载、保荷、卸载与压痕测量。具体原理说明以原厂产品样本为准。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

按对应硬度试验方法国家标准与检定规程执行。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：yrmade.com

来源页面：https://www.yrmade.com/products/dynapocket.html

相关信息

同系列型号

未列出

同分类其它型号

- MH100
- MH180
- MH310
- MH320