产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

HB-2

锤击式布氏硬度计

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

一、产品简介:

HB-2锤击式布氏硬度计是以一定直径的钢球在施以瞬间的冲击载荷后,使钢球压入工件,获取相应的数据,再通过压痕测量,获取相应的数据,再通过查表即可获得试件的硬度值.本硬度计构造简单,便于携带,使用方便,是工矿企业、生产车间、材料车间、材料仓库等测量布氏硬度理想的硬度计.

二、适用范围:

1.在天然状态或退火状态下钢的布氏硬度值与抗拉强度值(限于非奥氏体钢)

2.在精练淬火或淬火加回火状态下钢的布氏硬度值与抗拉强度值(限与非奥氏体钢)

3.铸铁的布氏硬度值

4.黄铜铸件的布氏硬度值

5.辗压黄铜的布氏硬度值

6.紫铜的布氏硬度值

7.锡青铜合金的布氏硬度值

8.铝合金铸件的布氏硬度值

三、技术规格:

1、测量范围:450HBS以下

2、钢球直径:Φ10毫米

3、外形尺寸:Φ30X120毫米

4、读数显微镜尺寸:155X85毫米

5、重量:约0.6千克

产品亮点

- 在天然状态或退火状态下钢的布氏硬度值与抗拉强度值(限于非奥氏体钢)
- 在精练淬火或淬火加回火状态下钢的布氏硬度值与抗拉强度值(限与非奥氏体钢)
- 铸铁的布氏硬度值

- 黄铜铸件的布氏硬度值
- 辗压黄铜的布氏硬度值
- 紫铜的布氏硬度值
- 锡青铜合金的布氏硬度值
- 铝合金铸件的布氏硬度值

技术参数

参数	参数值
测量范围	450HBS以下
钢球直径	Φ10毫米
外形尺寸	Φ30X120毫米
读数显微镜尺寸	155X85毫米
重量	约0.6千克

原理

布氏硬度试验以一定直径的硬质合金球压头，在规定试验力下压入试样并保持规定时间，测量压痕平均直径换算硬度值（HBW），适合晶粒较粗大、组织不均匀的铸件与锻件。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

ISO 6506-1、ASTM E10、GB/T 231.1、JJG 150（布氏硬度计检定规程）。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录

的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：hardometer.net

来源页面：hb2.html

相关信息

同系列型号

- HBM-2017A
- HBM-3000Z
- HB-3000
- HB2.5

同分类其它型号

- HBS-62.5
- HBE-3000A
- HBE-3000C
- HBS-3000