产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

HBM-2017A

数显异形布氏硬度计

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

MC010-HBM-2017A数显异形布氏硬度计主要用于铸铁、钢材、有色金属及软合金等材料的异形零件硬度测定，布氏硬度试验是所有硬度试验中压痕最大的一种试验法，它能反映出材料的综合性能，不受试样组织显微偏析及成分不均匀的影响，所以它是一种精度较高的硬度试验法。在冶金、锻造、未经淬火钢及有色金属等工业领域、实验室、大专院校和科研单位内广泛使用。

产品特点:

1、本布氏硬度计不需要传统的砝码加载实验力，采用全电子闭环式传感器加载控制系统,高精度、高重复性和稳定性好、操作简便。

2、人性化操作界面，让使用者更方便、直观、操作更简便。

3、本布氏硬度计是针对异形零件设计而成，对异形零件的硬度测定有着非常方便和正确的测定。

4、本布氏硬度计可以定制成流水线非标布氏硬度计，可以根据使用的工作量制作成自动电脑型布氏硬度计。

5、本布氏硬度计可以加载门式试验系统，制作成超高精度的自动化流水线布氏硬度测量系统。

技术参数:

产品型号

HBM-2017A

操作方式

数显布氏

布氏标尺

HBW2.5/62.5、HBW10/100、HBW5/125、HBW2.5/187.5、HBW10/250、

HBW10/500、HBW5/750、HBW10/1000、HBW10/1500、HBW10/3000

试验力加载

自动(加卸/保持/卸载)

符合标准(精度)

GB/T231.2国家标准、JJG150检定规程

测微目镜

读数显微镜20X、可选配加装自动系统

最小检测单位

0.0005mm

测量数据采集方式

自动采集

测量数据计算方式

自动

硬度值显示方式

触摸屏数显

压头规格

直径2.5mm, 5mm, 10mm

转换标尺

布洛维三种

内置打印机

微型打印机

测试储存组数

30组

硬度测量范围

8-650HBW

试验力保荷时间

0-99秒(s)（每1秒(s)为一单位）

光源亮度调节

10级

试件最大高度

定制

压头中心到内壁距离

定制

大平台直径

定制

中平台直径

定制

V型台尺寸

定制

外形尺寸

850x500x800mm

重量

235Kg

电源

AC220V/50Hz

内容概要:MC010-HBM-2017A 数显异形布氏硬度计 是硬度计系列类产品,产品型号 HBM-2017A,由上海研润光机科技有限公司研发制造,MC010-HBM-2017A数显异形布氏硬度计主要用于铸铁、钢材、有色金属及软合金等材料的异形零件硬度测定，布氏硬度试验是所有硬度试验中压。主要技术参数:产品型号=HBM-2017A;操作方式=数显布氏;布氏标尺=HBW2.5/62.5、HBW10/100、HBW5/125、HBW2.5/187.5、HBW10/250、 HBW10/500、HBW5/750、HBW10/1000、HBW10/1500、HBW10/3000;试验力加载=自动(加卸/保持/卸载);符合标准(精度)=GB/T231.2国家标准、JJG150检定规程;测微目镜=读数显微镜20X、可选配加装自动系统。咨询与报价:400-8127-833。

产品亮点

- 8–650HBW 硬度测量范围
- 10级 光源亮度调节
- 0-99秒(s)（每1秒(s)为一单位） 试验力保荷时间

技术参数

参数	参数值
操作方式	数显布氏
布氏标尺	HBW2.5/62.5、HBW10/100、HBW5/125、HBW2.5/187.5、HBW10/250、 HBW10/500、HBW5/750、HBW10/1000、HBW10/1500、HBW10/3000
试验力加载	自动(加卸/保持/卸载)
符合标准(精度)	GB/T231.2国家标准、JJG150检定规程
测微目镜	读数显微镜20X、可选配加装自动系统
最小检测单位	0.0005mm
测量数据采集方式	自动采集
测量数据计算方式	自动

硬度值显示方式	触摸屏数显
压头规格	直径2.5mm, 5mm, 10mm
转换标尺	布洛维三种
内置打印机	微型打印机
硬度测量范围	8-650HBW
试验力保荷时间	0-99秒(s)（每1秒(s)为一单位）
光源亮度调节	10级
试件最大高度	定制
压头中心到内壁距离	定制
大平台直径	定制
中平台直径	定制
V型台尺寸	定制
外形尺寸	850x500x800mm
重量	235Kg
电源	AC220V/50Hz

原理

布氏硬度试验以一定直径的硬质合金球压头，在规定试验力下压入试样并保持规定时间，测量压痕平均直径换算硬度值（HBW），适合晶粒较粗大、组织不均匀的铸件与锻件。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

ISO 6506-1、ASTM E10、GB/T 231.1、JJG 150（布氏硬度计检定规程）。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：baihk.com

来源页面：HBM-2017A.htm

相关信息

同系列型号

- HBM-3000Z
- HB-2
- HB-3000
- HB2.5

同分类其它型号

- HBS-62.5
- HBE-3000A
- HBE-3000C
- HBS-3000