产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

HBRV-187.5

布洛维硬度计

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

布洛维硬度计具备布氏,洛氏,维氏三种试验方法,七级试验力的多功能硬度机,能满足用户多种硬度测试的要求.试验力的施加、保荷和卸荷自动完成.使用方便,受到广大用户的喜爱. 布洛维硬度计适用范围：淬火、表面淬火钢,硬质合金钢,铸铁,有色金属,各种调质及退火钢,硬化薄钢板,也适合较软的金属,表面热处理和化学热处理等. 布洛维硬度计技术数据: 1、操作方式：电动 2、...

布洛维硬度计具备布氏,洛氏,维氏三种试验方法,七级试验力的多功能硬度机,能满足用户多种硬度测试的要求.试验力的施加、保荷和卸荷自动完成.使用方便,受到广大用户的喜爱.

布洛维硬度计适用范围：淬火、表面淬火钢,硬质合金钢,铸铁,有色金属,各种调质及退火钢,硬化薄钢板,也适合较软的金属,表面热处理和化学热处理等.

产品亮点

未列出

技术参数

参数	参数值
操作方式	电动
洛氏	HRA,HRB,HRC,HRD,HRE,HRF,HRG,HRH,HRK
布氏	HBW2.5/31.25,HBW2.5/62.5,,HBW5/62.5HBW2.5/187.5
维氏	HV30,HV100
洛氏试验力	588N(60Kg),980N(100Kg),1471N(150Kg)
布氏试验力	306.5N(31.25Kg),612.9N(62.5Kg),1839N(187.5Kg)
维氏试验力	29.2N(30Kg),980.7N(100Kg)
读数方式	表盘
保荷时间	2~60秒可调
试件最大高度	洛氏:170mm;布氏,维氏:100mm
显微镜放大倍率	37.5X,75X
执行标准	GB/T230.2（洛氏),GB/T231.2(布氏),GB/T4340.3 (维氏);JJG112 (洛氏),JJG150(布氏)

原理

洛氏硬度试验以金刚石圆锥压头或钢球压头，在初试验力与主试验力先后作用下压入试样，卸除主试验力后按残余压痕深度增量换算硬度值（HR）。适用于批量成品与热处理件的快速检验。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

ISO 6508-1、ASTM E18、GB/T 230.1、JJG 112（洛氏硬度计检定规程）。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：baihk.com

来源页面：HBRV-187.5.htm

相关信息

同系列型号

未列出

同分类其它型号

- HR-150A
- HR-150DT
- HRS-150
- HRSS-150