产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

HBRVS-187.5MV

智能数显布洛维硬度计

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

HBRVS-187.5MV智能数显布洛维硬度计为研润自主研发生产第五代高端产品，采用7寸高清彩色触摸屏控制。

该机采用C++语言编程，触摸式操作，与闭环式高精度传感器的融合,大大提高了工作效率及力值的准确性，是光、机、电一体化的高新技术产品。本布洛维硬度计可进行布氏、洛氏、维氏三种试验方法测试，具备了二十一级试验力的多功能硬度计，能满足多种硬度测试需求。试验力的加荷、保荷、卸荷采用自动切换，操作简便迅速。

触摸式操作直观显示测试内容。通过触摸点击选择测试方法，一键式启动硬度测试无需提前人工施加初实验力、实验力值实时显示更加直观、确保力值的真实性。力值精确到克且实时显示方便您观察力值的实时变化。洛氏硬度值自动计算精确到小数点后一位，并提供棒材硬度测试标准避免了硬度结果查表的繁琐。在大屏幕屏上实时显示试验方法、试验力，硬度值、试验力保持时间等。此设备提供了硬度测试数据自动储存，自动判断最大值、最小值、极差值、平均值。

7寸高清彩色触摸屏，触摸式操作系统。

闭环传感器控制系统，无需砝码。

无需特殊安装，甚至无需售后。

无需施加初始试验力，自动加卸试验力。

测量精度高，洛氏硬度值自动修正。

测试过程中力值实时显示且精确到克。

硬度值自动储存，自动计算平均值、最大值、最小值、极差值。

硬度标尺选择时，提示选用压头。

布氏、洛氏、维氏硬度的三种试验方法测试。

HRC 高、低：各1块；

HRB：1块；

产品亮点

- 金刚石洛氏压头：1只

- 金刚石维氏压头：1只
- φ1.5875mm、φ2.5mm、φ5mm球压头：各1只
- 大平试台：1只
- 中平试台：1只
- “V”型试台：1只
- 标准洛氏硬度块：
- 标准维氏硬度块：1块
- 标准布氏硬度块：1块
- 溜板试台：1套
- 电源线：1根
- 保险丝2A：1只
- 防尘塑料罩：1套
- 产品使用说明书：1本
- 产品合格保修卡：1套
- 显微镜座：1只
- 测微目镜（15X）：1只
- 2.5X物镜：1只
- 5X物镜：1只
- 10X物镜：1只
- 外照明灯：1只
- 内照明灯：1只

技术参数

参数	参数值
型号	HBRVS-187.5MV
操作方式	触摸屏
布氏硬度标尺	HBW2.5/15.625、HBW2.5/31.25、HBW2.5/62.5、HBW5/125、HBW2.5/187.5
维氏硬度标尺	HV5、HV10、HV20、HV30、HV50、HV100
洛氏试验力	60Kg、100Kg、150Kg、15 Kg、30 Kg、45 Kg
布氏试验力	15.625 Kg、31.25Kg、62.5Kg、125 Kg、187.5Kg
维氏试验力	5 Kg、10 Kg、20 Kg、30Kg、50 Kg、100Kg
洛氏硬度测试范围	HRA:20～88、HRB:20～100、HRC:20～70
布氏硬度测试范围	HBW:8HBW～650HBW
维氏硬度测试范围	20HV～3000HV
执行国家标准	GB/T230.1 国家标准，GB/T 230.2 国家标准，GB/T231.1 国家标准，GB/T231.2
试验力保荷时间	机器设定 0-99 秒，最小变动量 1 秒
计算方式	自动计算
物镜倍率	2.5X、5X、10X

压头中心距离	160mm
测试洛氏硬度试件最大高度	175mm
测试布氏、维氏硬度试件最大高度	125mm
数据输出	U 盘输出
电源电压	AC 220V/50Hz
外形尺寸	606*350*750mm（长*宽*高）
净重	88.0kg
毛重	105.0kg
金刚石洛氏压头	1只
金刚石维氏压头	1只
φ1.5875mm、φ2.5mm、φ5mm球压头	各1只
大平试台	1只
中平试台	1只
“V”型试台	1只
HRC 高、低	各1块
HRB	1块
标准维氏硬度块	1块
标准布氏硬度块	1块
溜板试台	1套
电源线	1根
保险丝2A	1只
防尘塑料罩	1套
产品使用说明书	1本
产品合格保修卡	1套
显微镜座	1只
测微目镜（15X）	1只
2.5X物镜	1只
5X物镜	1只
10X物镜	1只
外照明灯	1只
内照明灯	1只

原理

本型号属于硬度测试设备，按对应硬度试验方法完成加载、保荷、卸载与压痕测量。具体原理说明以原厂产品样本为准。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

按对应硬度试验方法国家标准与检定规程执行。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：yrmade.com

来源页面：https://www.yrmade.com/products/hbrvs-187-5mv.html

相关信息

同系列型号

- HBRVS-187.5

同分类其它型号

- HBRVW-187.5
- HLXS-AC
- HLXS-D
- HB2.5