产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

HBa-1

巴氏硬度计

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

一、产品概述:

巴柯尔 (Barcol) 硬度 (简称巴氏硬度计) 最早由美国Barber-Colman 公司提出，是近代国际上广泛采用的一种硬度计类，以特定压头在标准弹簧的压力作用下压入试样，以压痕的深浅表征试样的硬度。

二、产品特点:

1、一种轻便的压痕式硬度计。

2、 单手操作，无需使用经验，在任何场合，只要伸手可及，均可测试。

3、测量范围宽:从很软的纯铝到特别硬的铝合金均可测试，有效测量范围相当于布氏硬度25~150HBW。

4、应用面广:相当于美国型号934-1型,可用于测试铝及铝合金、铜及铜合金、玻璃钢、硬塑料等。

5、灵敏度高:仪器有100个刻度，灵敏度远高于铝合金行业常用的韦氏硬度计。

6、无需支撑:只接触试样一侧即可测试，无需移动或支撑试样，适于超大、超厚工件及组装件。

7、符合中国标准GB/T3854-2005，美国标准ASTM B648-2000。

三、技术参数;

1、压针： 26°截头圆锥，端面直径0.157mm

2、量程： 0~100HBa，相当于25~150HBW

3、分辨率： 0.5HBa

4、示值误差：硬度范围42~52HBa ±2HBa

硬度范围84~88HBa ±1HBa

5、重复性误差：硬度范围42~52HBa ±2HBa

硬度范围84~88HBa ±1HBa

6、重量： 0.5kg

产品亮点

未列出

技术参数

参数	参数值
压针	26°截头圆锥，端面直径0.157mm
量程	0~100HBa，相当于25~150HBW
分辨率	0.5HBa
示值误差	硬度范围42~52HBa ±2HBa
重复性误差	硬度范围42~52HBa ±2HBa
重量	0.5kg

原理

本型号属于硬度测试设备，按对应硬度试验方法完成加载、保荷、卸载与压痕测量。具体原理说明以原厂产品样本为准。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

按对应硬度试验方法国家标准与检定规程执行。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 /

自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：hardometer.net

来源页面：hba1.html

相关信息

同系列型号

- HBA-3000Z
- HBA-3000YZ

同分类其它型号

- 934-1