产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

HLN-11A/C

里氏硬度计

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

MC010 系列里氏硬度计

MC010 系列（HLN -11A /C）一、 HLN -11A /C 里氏硬度计产品简介：

HLN -11A /C 里氏硬度计；便携式里氏硬度计，可以直接测量里氏（HL）、布氏（HB）、洛氏（HRC、HRB）、维氏（HV）、肖氏（HS）硬度值并可以实现各种硬度值的任意自动转换。

HLN -11A /C 里氏硬度计是一种新型的硬度测试仪器，它是根据最新的里氏（DietmarLeeb）硬度测试原理利用最先进的微处理器技术设计而成。HLN -11A 里氏硬度计具有测试精度高、体积小、操作容易、携带方便，测量范围宽的特点。

它可将测得的 HL 值自动转换成布氏、洛氏、维氏、肖氏等硬度值并打印记录，它还可配置适合于各种测试场合的配件。HLN -11A 里氏硬度计可以满足于各种测试环境和条件。

符合国际标准以及机械工业部颁布的 " 里氏硬度仪技术条件 ZBN 7l 010-90"，国家质量技术监督局颁布的 " 金属里氏硬度试验方法 GB/T17394-1998"、里氏硬度计标准 JB/T9378-2001 等标准。

具有软校准功能；充电指示，低压报警自动关机；测试日期时间自动变更；故障情况自动识别；自动关机；可设定并打印年 / 月 / 日 / 时 / 分 / 秒；等功能。

二、HLN -11A /C 里氏硬度计探头选

择：

内容概要:里氏硬度计（HLN-11A/C） 是硬度计系列类产品,产品型号 HLN-11A/C,由上海研润光机科技有限公司研发制造,MC010系列里氏硬度计MC010系列（HLN-11A/C）一、HLN-11A/C里氏硬度计产品简介：HLN-11A/C里氏硬度计；便携式里。主要技术参数:冲击装置名称=用途;冲击装置 D=用于大部分硬度测量;冲击装置 DC=用于非常局促地方（孔内、圆柱园内）的测量;冲击装置 D 十 15=用于沟槽内或凹入的表面硬度测量;冲击装置 E=用于极高硬度，碳化物含量高的工具钢的硬度测量;冲击装置 C=用于表面硬化了的部件，表面覆盖层，薄壁的硬度测量。咨询与报价:400-8127-833。

产品亮点

- 一次充电工作时间：约3小时

技术参数

参数	参数值
冲击装置名称	用途
冲击装置 D	用于大部分硬度测量
冲击装置 DC	用于非常局促地方（孔内、圆柱园内）的测量
冲击装置 D＋15	用于沟槽内或凹入的表面硬度测量
冲击装置 E	用于极高硬度，碳化物含量高的工具钢的硬度测量
冲击装置 C	用于表面硬化了的部件，表面覆盖层，薄壁的硬度测量
冲击装置 G	仅用于布氏硬度 650HB 范围内的密实部件的硬度测量
冲击装置 DL	用于深槽槽底或型面（如齿面）等零件的测量
示值误差	相对误差± 0． 8 %（LD=800 时）
硬度被测材料	钢和铸钢、合金工具钢、灰铸铁、球墨铸铁、铸铝合金、铜锌合金（黄铜）、铜锡合金（青铜）、纯铜等
强度被测材料	碳钢、铬钢、铬钒钢、铬镍钢、铬钼钢、铬锰硅钢、超高强度钢、不锈钢
工作温度	0- -40 ℃
工作电压	4.7V--6.0V
测试方向	任意
整机重量	0． 675Kg（标准配置：硬度计主机十打印装置十冲击装置 D）
外形尺寸	270 × 86 × 47 （mm）
一次充电工作时间	约 3 小时

原理

本型号属于硬度测试设备，按对应硬度试验方法完成加载、保荷、卸载与压痕测量。具体原理说明以原厂产品样本为准。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

按对应硬度试验方法国家标准与检定规程执行。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：yr17.net

来源页面：https://www.yr17.net/products/HLN-11A-C.html

相关信息

同系列型号

未列出

同分类其它型号

- MH100
- MH180
- MH310

- MH320