产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

HLX-AC

邵氏橡胶硬度计

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

LX-A/D型 橡胶硬度计 广泛应用于中低硬度塑料、各类橡胶、多元脂、皮革、蜡等的硬度测试，可选HLX-A/C定荷支架配套使用。

符合标准：DIN 53505,ASTM D2240 ISO/R868,JIS R7215； 执行标准：GB/T531-99,GB2411-80,HG/T2489-93,JJG304-2003.

LX-C型微孔材料硬度计是测定压缩率为50%时应力为 0.5kg/S平方米.以上的含有发泡济制成的橡塑微孔材料硬度，也可用于类似硬度的其他材料。 产品符合HG/T2489及其它相关标准的要求。可选HLX-D定荷支架配套使用.

产品亮点

未列出

技术参数

参数	参数值
型号MC010	LX-A | LX-D | LX-C
刻度盘值	0-100HA | 0-100HD | 0-100HW
测量误差	在20HA-90HA内,HA≤±1HA | 在20HD-90HD内,HD≤±1HD | 在20HW-90HW内,HC≤±1HW
压针行程	0-2.5mm | 0-2.5mm | 0-2.5mm
压针端压力	A型0.55N-8.06N | D型0-44.5N | C型0.55N-8.06N
压针尺寸	Φ0.79mm | SR0.1mm | SR2.5mm
可配套仪器	LX-A、LX-C | LX-D
加载方式	手动加载 | 手动加载
连接方式	螺纹连接 | 螺纹连接
重量	10 Kg | 16kg
外形尺寸	100*212*250(mm) | 100*212*250(mm)
LX-D	LX-C
在20HD-90HD内,HD≤±1HD	在20HW-90HW内,HC≤±1HW
D型0-44.5N	C型0.55N-8.06N

SR0.1mm	SR2.5mm

原理

本型号属于硬度测试设备，按对应硬度试验方法完成加载、保荷、卸载与压痕测量。具体原理说明以原厂产品样本为准。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

按对应硬度试验方法国家标准与检定规程执行。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：yrmade.com

来源页面：https://www.yrmade.com/products/hlx-ac.html

相关信息

同系列型号

- HLX-D
- HLX-A/C

同分类其它型号

- HLX-A/C/D
- HLXS-A/C/D
- LX-A
- LX-C