产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

HLXS-A/C/D

数显邵氏硬度计支架

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

一、产品简介：

HLXS-AC 橡胶硬度计测试机架专用于配套 LXS-A，LXS-C型橡胶硬度计，HLXS-D型橡胶硬度计测试机架专用于配套LXS-D型橡胶硬度计。机架上端配置专用定荷砝码，来测量橡胶的硬度值。

其测试原理科学，结构紧凑、合理，使测试的稳定性和准确度进一步得到提高。并且使用高硬度的金属平台代替了传统的玻璃平台，有效避免了玻璃平台易碎的缺点。

二、技术资料：

序号

型号MC010

HLXS-A/C

HLXS-D

1

可配套仪器

LXS-A、LXS-C

LXS-D

2

加载方式

手动加载

手动加载

3

连接方式

螺纹连接

螺纹连接

4

重量

10 Kg

16kg

5

外形尺寸

100*212*250(mm)

100*212*250(mm)

产品亮点

未列出

技术参数

参数	参数值
序号	型号MC010 / HLXS-A/C / HLXS-D
1	可配套仪器 / LXS-A、LXS-C / LXS-D
2	加载方式 / 手动加载 / 手动加载
3	连接方式 / 螺纹连接 / 螺纹连接
4	重量 / 10 Kg / 16kg
5	外形尺寸 / 100*212*250(mm) / 100*212*250(mm)

原理

本型号属于硬度测试设备，按对应硬度试验方法完成加载、保荷、卸载与压痕测量。具体原理说明以原厂产品样本为准。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

按对应硬度试验方法国家标准与检定规程执行。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：hardometer.net

来源页面：th210.html

相关信息

同系列型号

未列出

同分类其它型号

- HLX-A/C/D
- LX-A
- LX-C
- LX-D