产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

HMAS-D5/10/20/30/50SMZ

维氏硬度测量分析系统

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

HMAS-D5/10/20/30/50SMZ 维氏硬度测量分析系统是本公司推出的第六代光机电一体化的高新技术产品，该机具有良好的可靠性，可操作性和直观性，是采用精密机械技术、光电技术、图形图像处理技术和材料硬度分析软件的新型硬度测试仪器。

性能特点配备研润公司自主设计、开发的 (HMAS 硬度分析软件)。经过 HMAS 硬度测量软件进行图形图像处理技术，对硬度的测量和分析更加方便快捷。使机器进一步进入了自动化控制领域。

更广泛的适应于各种材料的硬度检测，碳化层和淬火硬化层的深度及梯度的硬度测试，是科研机构、企业及质检部门进行研究和检测的理想的硬度测试仪器。性能特点

自动加卸荷试验力机构，试验力保持时间可在 0 ~ 60 秒间任意选择

采用计算机软件编程，可进行维氏和努氏标尺间的转化

稳定的光学测量系统，能调节测量光源的强弱

触摸屏面板显示屏直接显示硬度值，使用方便且测量精度高

实验结果和数据处理能够自动储存可通过微机打印机输出

自动转塔结构：物镜与压头自动切换，操作更方便快捷

配备 HMAS 专业硬度测量分析软件，测量精度高；适用范围：热处理、碳化、淬火硬化层，表面覆层，钢，有色金属和微小及薄形零件等。配备努氏压头后能测定玻璃、陶瓷、玛瑙、人造宝石等较脆而又硬材料硬度。技术参数：

内容概要:HMAS-D5/10/20/30/50SMZ维氏硬度测量分析系统 是硬度计系列类产品,产品型号 HMAS-D5/10/20/30/50SMZ,由上海研润光机科技有限公司研发制造,HMAS-D5/10/20/30/50SMZ维氏硬度测量分析系统是本公司推出的第六代光机电一体化的高新技术产品,该机具有良好的可靠性,可操作。咨询与报价:400-8127-833。

产品亮点

未列出

技术参数

未列出

原理

硬度测量分析系统通过图像采集与图形图像处理，对压痕边界进行识别与测量，自动换算硬度值并输出报告，可减少人工读数误差并支持批量试样与梯度分析。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

依据对应硬度试验方法标准（ISO 6507 / 6508 / 6506、GB/T 4340 / 230 / 231）进行压痕测量与结果换算。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影

响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：yr17.net

来源页面：https://www.yr17.net/products/HMAS-D5-10-5.html

相关信息

同系列型号

- HMAS-UHT1700CM
- HMAS-HT1200
- HMAS-HT800
- HMAS-HT600
- HMAS-HT1500CM
- HMAS-HT1300CM
- HMAS-HT900CM
- HMAS-HT700CM

同分类其它型号

- HMAS-D3000HB
- HMAS
- HMAS-D1000(SM)(Z)
- HMAS-D1000SZA