产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

HMAS-HB

便携式布氏硬度计测量分析系统

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

一、产品简介： HMAS-HB布氏硬度测量分析系统，采用光学视觉检测技术结合图像分析处理技术设计的一款便携式布氏硬度测量分析系统。该系统通过光学系统采集压痕，软件控制系统自动识别压痕，软件测量分析硬度，避免人为因素的影响大大提高测量效率及测量精度。 二、产品特点： 1、一体化设计，照明系统、光学放大系统、数字成像系统集成一体。金属主机身，坚固、耐用。 2、高速USB接口，同时传输图像信息兼供电，无需外接电源。 3、测量试验力广（10级）3000kgf、1500kgf、1000kgf、750kgf、500kgf、250kgf、187.5kgf、125kgf、100kgf、62.5kgf。 4、专业HMAS硬度测量软件完成硬度测量与运算，准确可靠；完全排除人眼光学显微镜读数查表计算传统模式的疲劳、易错、重复性差的弊端。 5、测量结果动态实时转换为、洛氏硬度、表面洛氏、维氏硬度、努氏硬度、强度。 6、测量分辨率0.3μm 7、（HMAS软件系统）具有硬度测量结果统计评价分析，硬度SPC 分析，自动生成硬度分布曲线,自动生成PDF、Word、Excel等格式的硬度测量分析报告,图像保存，打印等功能 8、搭配性广可配套电子布氏硬度计HBE-3000A、HBE-3000C、数显布氏硬度计HBS-3000、HBS-3000L、及锤击式布氏硬度计、便携式布氏硬度计等多种硬度计使用是现场布氏硬度测量的最佳方案。 标准配置： 1、手持式测量系统 一套。 2、笔记本电脑 一台（可选配台式电脑）。

产品亮点

未列出

技术参数

未列出

原理

布氏硬度试验以一定直径的硬质合金球压头，在规定试验力下压入试样并保持规定时间，测量压痕平均直径换算硬度值（HBW），适合晶粒较粗大、组织不均匀的铸件与锻件。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

ISO 6506-1、ASTM E10、GB/T 231.1、JJG 150（布氏硬度计检定规程）。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：baihk.com

来源页面：HMAS-HB.htm

相关信息

同系列型号

- HMAS-UHT1700CM
- HMAS-HT1200
- HMAS-HT800
- HMAS-HT600
- HMAS-HT1500CM
- HMAS-HT1300CM
- HMAS-HT900CM
- HMAS-HT700CM

同分类其它型号

- HBS-62.5
- HBE-3000A
- HBE-3000C
- HBS-3000