产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

HMAS-HT1300CM

高温硬度计

全温场1200℃高温硬度计

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

HMAS-HT1300CM用于200℃~1200℃材料性能研究，结合高温光学观察与力—时间记录。

产品亮点

- HMAS-HT1300CM用于200℃~1200℃材料性能研究，结合高温光学观察与力—时间记录。
- 使用温度范围：200℃~1200℃
- 炉腔温度范围：≤1200℃
- 炉腔温场尺寸：100*80*80mm
- 试样尺寸：≤φ30*30mm
- 加载力值范围：0.1~30kg
- 模块：1.全温场温度控制系统
- 模块：2.大量程动态加载与补偿系统
- 模块：3.压针预热模组
- 模块：4.超高温光学成像与测试系统
- 模块：5.样品快速更换系统
- 模块：6.高温联动控制与补偿系统
- 模块：7.循环水冷模块(选配)
- 模块：8.循环气冷模块
- 模块：9.风冷模组
- 模块：10.超高温压针模组
- 模块：11.手套箱
- 模块：12.工作腔室温控模块(选配)
- 模块：13.仪器安置参数
- 章节：完整技术参数
- 章节：查看详情
- 章节：工作原理

- 章节：仪器主要构成
- 章节：测试流程
- 章节：适用行业与测试任务
- 章节：案例与实测记录
- 章节：同系列选型对照
- 章节：常见问题
- 章节：安装与验收条件
- 章节：产品标准与方法适用性
- 章节：让材料的高温性能，看得见。

技术参数

参数	参数值
使用温度范围	200℃~1200℃
炉腔温度范围	≤1200℃
炉腔温场尺寸	100*80*80mm
试样尺寸	≤φ30*30mm
加载力值范围	0.1~30kg
模块	13.仪器安置参数
章节	让材料的高温性能，看得见。

原理

高温硬度试验在可控温度与气氛条件下，使试样与压针达到目标温度后完成加载、保荷、卸载与压痕测量，用于表征材料在服役温度下的局部抗压入能力。测试需记录温度节点、保温时间、保护气氛与热漂移。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

高温硬度目前无统一专用 ISO 标准；按仪器化压痕试验方法与 GB/T、ASTM 相关试验方法，由双方约定测试规程、温度节点与结果表达。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：目标测试温度上限、炉腔温度与温场尺寸、试样尺寸与形状、加载力值范围、是否需要原位光学观察、保护气氛与真空要求、是否需要力—位移动态记录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

加载、保荷、卸载与热漂移评价共同决定结果的解释。建议把操作流程、计算依据和原位图像放在一起，记录温度—载荷—位移—时间全链路数据。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：航空发动机与高温合金、超高温陶瓷与耐热材料、热障涂层与表面工程、能源材料小样研究、热处理与材料工艺开发。具体案例数据与曲线请在后台关联原站案例文章。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：yahenyi.com

来源页面：products/HMAS-HT1300CM.html

相关信息

同系列型号

- HMAS-UHT1700CM

- HMAS-HT1200
- HMAS-HT800
- HMAS-HT600
- HMAS-HT1500CM
- HMAS-HT900CM
- HMAS-HT700CM
- HMAS-1000

同分类其它型号

- HMAS-HT