产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

HMAS-LT

超低温维氏硬度计测控系统

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

HMAS-LT超低温维氏硬度计测控系统为上海研润自主开发的低温材料硬度计系统，底层采用5.6寸真彩色触摸屏、源于奥迪多媒体操控原理设计而成，操作更加直观方便是光机电一体化的第八代高新技术产品,上层采用HMAS低温测试分析模块，可以直观的在电脑显示器上观察和分析材料在低温状态下的物理性能。

测量范围：材料在低温状况下的力学性能.是科研机构、企业及质检部门进行研究和检测的理想的低温硬度测试系统.

产品亮点

- 低温测控系统最高可以-100摄氏度
- 具备大的测试空间
- 直接在电脑屏幕上观察和分析材料性能
- 实验结果和数据分析结果能够直接的打印和存储
- 实验力值无级可调

技术参数

参数	参数值
温度范围	-40~-100摄氏度，零下40,60,80,100四种选择
实验力值(Kgf)	2、5、8、10、15、20、30、50或无级可调
实验力控制	传感器闭环控制
试验力加载	自动(加卸/保持/卸载)
符合标准(精度)	GB/T4340.2国家标准、JJG151检定规程;
测微目镜倍率	10X (数显目镜)
测微目镜移动方式	数字编码器采集
测量数据采集方式	自动采集
测量数据计算方式	自动计算
物镜倍率	10X(观察)、20X（测量）|10X(观察、测量)
总放大倍率	100X(观察)、200X（测量）|100X(观察、测量)
硬度值显示方式	触摸屏液晶显示和电脑显示

塔台控制方式	自动控制
转换标尺	HRA;HRB;HRC;HRD; HEF;HV;HK; HBW;HR15N;HR30N;HR45N;HR15T;HR30T;HR45T
内置打印机	有（热敏纸微型打印机）
试验力读取	旋扭转换，自动读取
试验力保荷时间	0-60秒(s)（每1秒(s)为一单位）
光源亮度调节	5档可调节
试件最大高度	180 mm
压头到内壁距离	130mm
外形尺寸	1080（高）×516（宽）×865（深）mm
电源	AC220V/50Hz

原理

维氏硬度试验以相对面夹角 136° 的金刚石正四棱锥压头，在规定试验力下压入试样，保持规定时间后卸载，测量压痕对角线长度并计算硬度值（HV）。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

ISO 6507-1、ASTM E384、GB/T 4340.1、JJG 151（维氏硬度计检定规程）。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：yrmade.com

来源页面：https://www.yrmade.com/products/hmas-lt.html

相关信息

同系列型号

- HMAS-UHT1700CM
- HMAS-HT1200
- HMAS-HT800
- HMAS-HT600
- HMAS-HT1500CM
- HMAS-HT1300CM
- HMAS-HT900CM
- HMAS-HT700CM

同分类其它型号

- HV5-50
- HV5-50Z
- HVS5-50

- HVS5-50Z