产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

HRC-150M

智能数显洛氏硬度计

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

一、产品简介

HRC-150M 智能数显洛氏硬度计属于全自动型洛氏硬度计，外观新颖，触摸屏幕显示，菜单式结构，采用传感器加载，硬度值以数字直接显示。硬度测试结果可以直接打印输出，完全实现了自动化，消除了操作和读数误差。还具有硬度之间的硬度换算等功能。

适用于金属材料的洛氏硬度试验。本系列洛氏硬度计操作简便迅速，性能稳定，使用广泛。可进行黑色金属和有色金属的洛氏硬度测定，广泛适用于工厂车间和计量部门。

二、产品特点

闭环传感器控制系统，无需砝码

无需特殊安装，甚至无需售后

测量精度高

硬度标尺选择时，提示选用压头

三、技术参数

操作方式：触摸屏数显

洛氏标尺： HRA、 HRBW、 HRC、 HRD、 HREW、 HRFW、 HRGW、 HRHW、 HRKW、 HRLW、 HRMW、 HRPW、 HRRW、 HRSW、 HRVW

常用测量范围： HRA:20 ~ 90 ,HRBW:20 ~ 100 ,HRC:10 ~ 80

总试验力： 588N(60kgf)， 980N(100kgf)， 1471N(150kgf)

试验力误差：6、硬度分辨率精度： 0.1HR

试件最大高度：大平台 195mm、小平台 200mm

压头中心距离： 160mm

数据打印：内置微型打印机

试验力保持时间 (S): 3 种试验力保荷满足特殊材料使用初试验力保荷时间：机器设定 0 ~ 99 秒，最小变动量 1 秒总试验力保荷时间：机器设定 0 ~ 99 秒，最小变动量 1 秒初试验力返回保荷时间：机器设定 0 ~ 99 秒，最小变动量 1 秒

转换标尺： HRC、 HV、 HK、 HBW、 HRA、 HRD、 HR15N、 HR30N、 HR45N、 HR15T、 HR30T、 HR45T、 HRB、 HRF

执行国家标准： GB/T230.2 国家标准， JJG112 检定规程

外形尺寸： 530×210×780mm

电源： 220V

重量 (约)： 90Kg 四、标准配备

主机一台

金刚石洛氏压头一只

硬质合金球压头 1.5875mm 一只

大平试台一只

中平试台一只

V 型试台一只

硬度块 3 块

备用保险丝二只

电源线一根

内容概要:HRC-150M智能数显洛氏硬度计 是硬度计系列类产品,产品型号 HRC-150M,由上海研润光机科技有限公司研发制造,一、产品简介：HRC-150M智能数显洛氏硬度计属于全自动型洛氏硬度计，外观新颖,触摸屏幕显示,菜单式结构,采用传感器加载,硬度值以数字直接。主要技术参数:操作方式=触摸屏数显;洛氏标尺=HRA 、 HRBW 、 HRC 、 HRD 、 HREW 、 HRFW 、 HRGW 、 HRHW 、 HRKW 、 HRLW 、 HRMW 、 HRPW 、 HRRW 、 HRSW 、 HRVW;常用测量范围=HRA:20 ~ 90 ,HRBW:20 ~ 100 ,HRC:10 ~ 80;试验力误差=6;试件最大高度=大平台 195mm 、小平台 200mm;压头中心距离=160mm。咨询与报价:400-8127-833。

产品亮点

未列出

技术参数

参数	参数值
操作方式	触摸屏数显
洛氏标尺	HRA 、 HRBW 、 HRC 、 HRD 、 HREW 、 HRFW 、 HRGW 、 HRHW 、 HRKW 、 HRLW 、 HRMW 、 HRPW 、 HRRW 、 HRSW 、 HRVW
常用测量范围	HRA:20 ~ 90 ,HRBW:20 ~ 100 ,HRC:10 ~ 80
试验力误差	6
试件最大高度	大平台 195mm 、小平台 200mm
压头中心距离	160mm

数据打印	内置微型打印机 10 、试验力保持时间 (S): 3 种试验力保荷满足特殊材料使用
初试验力保荷时间	机器设定 0 ~ 99 秒，最小变动量 1 秒
总试验力保荷时间	机器设定 0 ~ 99 秒，最小变动量 1 秒
初试验力返回保荷时间	机器设定 0 ~ 99 秒，最小变动量 1 秒
转换标尺	HRC 、 HV 、 HK 、 HBW 、 HRA 、 HRD 、 HR15N 、 HR30N 、 HR45N 、 HR15T 、 HR30T 、 HR45T 、 HRB 、 HRF
执行国家标准	GB/T230.2 国家标准， JJG112 检定规程
外形尺寸	530×210×780mm
电源	220V 15 、重量 (约) ： 90Kg

原理

洛氏硬度试验以金刚石圆锥压头或钢球压头，在初试验力与主试验力先后作用下压入试样，卸除主试验力后按残余压痕深度增量换算硬度值（HR）。适用于批量成品与热处理件的快速检验。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

ISO 6508-1、ASTM E18、GB/T 230.1、JJG 112（洛氏硬度计检定规程）。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：yr17.net

来源页面：https://www.yr17.net/products/HRC-150M.html

相关信息

同系列型号

- HRC
- HRC-150SM
- HRC-45M

同分类其它型号

- HR-150A
- HR-150DT
- HRS-150
- HRSS-150