产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

HRC-150SM

智能数显全洛氏硬度计

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

一、产品简介

HRC-150SM 智能数显全洛氏硬度计属于全自动型洛氏硬度计，外观新颖，触摸屏幕显示，菜单式结构，采用采用传感器加载，硬度值以数字直接显示。硬度测试结果可以直接打印输出，完全实现了自动化，消除了操作和读数误差。

还具有硬度之间的硬度换算等功能。适用于金属材料的洛氏硬度试验。本系列洛氏硬度计操作简便迅速，性能稳定，使用广泛。可进行黑色金属和有色金属的洛氏硬度测定，广泛适用于工厂车间和计量部门。

二、产品特点

闭环传感器控制系统，无需砝码

无需特殊安装，甚至无需售后

测量精度高

硬度标尺选择时，提示选用压头

三、技术参数

操作方式：触摸屏数显

加载方式：电机（传感器加载）无需砝码

测量标尺： HRA、 HRB、 HRC、 HRD、 HRE、 HRF、 HRG、 HRH、 HRK、 HRL、 HRM、 HRP、 HRR、 HRS、 HRV HR15T、 HR30T、 HR45T、 HR15N、 HR30N、 HR45N

总试验力： 15Kg(147.1N),30Kg(294.2N),45Kg(441.3N)、 588N(60kgf)， 980N(100kgf)，1471N(150kgf)

硬度分辨率： 0.1HR

试件最大高度： 180mm

压头中心距离： 160mm

硬度测量范围：洛氏 HRA:20 ~

HRB:20 ~ 100、HRC:20 ~ 70 表面洛氏 HR15N:70 ~

HR30N:42 ~

HR45N:20 ~ 70) 表面洛氏 HR15T:73 ~

HR30T:43 ~

HR45T:12 ~ 72)

试验力保持时间 (S): 机器设定 0 ~ 60 秒，最小变动量 1 秒

转换标尺： HRC、 HV、 HK、 HBW、 HRA、 HRD、 HR15N、 HR30N、 HR45N、 HR15T、 HR30T、 HR45T、 HRB、 HRF

执行国家标准： GB/T 国家标准

丝杆直径：外径 Φ40mm

大平台直径： Φ150mm

中平台直径： Φ60mm，厚 21.5mm

V 型台尺寸： Φ40mm，开口 31.5mm

外形尺寸： 535×150×700mm

电源： 220V

重量： 110Kg 四、标准配备

主机一台

金刚石洛氏压头一只

硬质合金球压头 1.5875mm 一只

大平试台一只

中平试台一只

V 型试台一只

硬度块 6 块

备用保险丝二只

电源线一根

展开全文

本页为型号与参数摘要,完整产品介绍见 www.yr17.net/products/HRC-150SM.html

内容概要:HRC-150SM智能数显全洛氏硬度计 是硬度计系列类产品,产品型号 HRC-150SM,由上海研润光机科技有限公司研发制造,一、产品简介：HRC-150SM智能数显全洛氏硬度计属于全自动型洛氏硬度计，外观新颖,触摸屏幕显示,菜单式结构,采用采用传感器加载,硬度值以。主要技术参数:操作方式=触摸屏数显;测量标尺=HRA 、 HRB 、 HRC 、 HRD 、 HRE 、 HRF 、 HRG 、 HRH 、 HRK 、 HRL 、 HRM 、 HRP 、 HRR 、 HRS 、 HRV HR15T 、 HR30T 、 HR45T 、 HR15N 、 HR30N 、 HR45N;试件最大高度=180mm;压头中心距离=160mm;硬度测量范围=洛氏 HRA:20 ~ 88 、 HRB:20 ~ 100 、 HRC:20 ~ 70 表面洛氏 HR15N:70 ~ 91 、 HR30N:42 ~ 80 、 HR45N:20 ~ 70) 表面洛氏 HR15T:73 ~ 93 、 HR30T:43 ~ 82 、 HR45T:12 ~ 72);试验力保持时间 (S)=机器设定 0 ~ 60 秒，最小变动量 1 秒。咨询与报价:400-8127-833。

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

ISO 6508-1、ASTM E18、GB/T 230.1、JJG 112（洛氏硬度计检定规程）。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：yr17.net

来源页面：https://www.yr17.net/products/HRC-150SM.html

相关信息

同系列型号

- HRC
- HRC-150M
- HRC-45M

同分类其它型号

- HR-150A
- HR-150DT
- HRS-150
- HRSS-150