产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

HRS-150M

触摸屏洛氏硬度计

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

一、产品简介:

HRS-150M触摸屏数显洛氏硬度计属于自动型洛氏硬度计，外观新颖,触摸屏幕显示,菜单式结构,采用微机控制,硬度值以数字直接显示.硬度测试结果可以直接打印输出, 实现了自动化,消除了操作和读数误差。还具有硬度之间的硬度换算等功能。 适用于金属材料的洛氏硬度试验。本系列洛氏硬度计操作简便迅速，性能稳定，使用广泛。可进行黑色金属和有色金属的洛氏硬度测定,广泛适用于工厂车间和计量部门。

二、产品技术参数:

1、操作方式：触摸屏数显

2、洛氏标尺： HRA、HRB、HRC、HRD、HRE、HRF、HRG、HRH、HRK

3、测量范围：HRA:20～88 ,HRB:20～100 ,HRC:20～70

4、初试验力：98.07N (10kgf)

5、总试验力：588N(60kgf)，980N(100kgf)，1471N(150kgf)

6、硬度分辨率：0.1HR

7、试件最大高度：200mm

8、压头中心距离：160mm

9、数据输出：内置微型打印机

10、试验力保持时间(S): 机器设定0～60秒，最小变动量1秒

11、转换标尺：HRC、HV、HK、HBW、HRA、HRD、HR15N、HR30N、HR45N、HR15T、HR30T、HR45T、HRB、HRF

12、执行国家标准：GB/T230.2国家标准，JJG112检定规程

13、丝杆直径：外径Φ40mm

14、大平台直径：Φ150mm

15、中平台直径：Φ60mm

16、V型台尺寸：Φ40mm

17、外形尺寸：535×150×700mm

18、电源：220V

19、重量(约)：90Kg

三、标准配置：

1、金刚石压头：一只

2、砝码：3只（一套）

3、硬质合金球压头：直径1.5875 mm 各一只

4、大平试台：一只

5、中平试台：一只

6、V型试台：一只

7、硬度块：高中低 各一块

8、备用保险丝：二只

9、电源线：一根

10、合格证、保修卡：一套

11、使用说明书：一本

HR-150A 洛氏硬度计

HR-150DT 电动洛氏硬度计

XHR-150 塑料洛氏硬度计

HRS-150 数显洛氏硬度计

ZXHR-150S智能塑料洛氏硬度计

ZHBRVS-187.5智能布洛维硬度计

YHRI-150M 传感器数显洛氏硬度计

YHRI-150SM 传感器数显全洛氏硬度计

YXHRI-150M 数显塑料洛氏硬度计

YHRI-45M 传感器数显表面洛氏硬度计

HRS-150M 触摸屏洛氏硬度计

ZHR-45S 智能表面洛氏硬度计

HRZ-45智能触摸屏表面洛氏硬度计

HRZ-150智能触摸屏洛氏硬度计

ZHR-150S智能洛氏硬度计

HRZ-150S智能触摸屏全洛氏硬度计

ZHR-150SS 智能全洛氏硬度计

HRS-150MJ 加高型数显洛氏硬度计

XHRS-150M 数显塑料洛氏硬度计

HBRV-187.5 布洛维硬度计

HBRVS-187.5 数显全布洛维硬度计

产品亮点

- 07N（10kgf）
- 4N(60kgf)、980.7N(100kgf)、1471N(150kgf)
- 1HR
- 5kg

技术参数

参数	参数值
操作方式	触摸屏数显
洛氏标尺	HRA、HRB、HRC、HRD、HRE、HRF、HRG、HRH、HRK
测量范围	HRA:20～88 ,HRB:20～100 ,HRC:20～70
初试验力	98.07N (10kgf)
总试验力	588N(60kgf)，980N(100kgf)，1471N(150kgf)
硬度分辨率	0.1HR
试件最大高度	200mm
压头中心距离	160mm
数据输出	内置微型打印机
试验力保持时间(S)	机器设定0～60秒，最小变动量1秒
转换标尺	HRC、HV、HK、HBW、HRA、HRD、HR15N、HR30N、HR45N、HR15T、HR30T、HR45T、HRB、HRF
执行国家标准	GB/T230.2国家标准，JJG112检定规程
丝杆直径	外径Φ40mm
大平台直径	Φ150mm
中平台直径	Φ60mm
V型台尺寸	Φ40mm
外形尺寸	535×150×700mm
电源	220V
重量(约)	90Kg
金刚石压头	一只
砝码	3只（一套）
硬质合金球压头	直径1.5875 mm 各一只
大平试台	一只
中平试台	一只

V型试台	一只
硬度块	高中低 各一块
备用保险丝	二只
电源线	一根
合格证、保修卡	一套
使用说明书	一本

原理

洛氏硬度试验以金刚石圆锥压头或钢球压头，在初试验力与主试验力先后作用下压入试样，卸除主试验力后按残余压痕深度增量换算硬度值（HR）。适用于批量成品与热处理件的快速检验。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

ISO 6508-1、ASTM E18、GB/T 230.1、JJG 112（洛氏硬度计检定规程）。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：hardometer.net

来源页面：HRS-150M.html

相关信息

同系列型号

- HRS-150
- HRSS-150
- HRS-45
- HRS-150MJ
- HRS-150F

同分类其它型号

- HR-150A
- HR-150DT
- XHR-150
- XHRS-150