产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

HRS-150MJ

加高型触摸屏数显洛氏硬度计

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

一、产品简介:

HRS-150MJ加高型触摸屏数显洛氏硬度计属于自动型洛氏硬度计，外观新颖,触摸屏幕显示,菜单式结构,采用微机控制,硬度值以数字直接显示.硬度测试结果可以直接打印输出,消除了操作和读数误差。简化了硬度之间的硬度换算等功能。适用于金属材料的洛氏硬度试验。本系列仪器操作简便迅速，性能稳定，使用广泛。可进行黑色金属和有色金属的洛氏硬度测定,广泛适用于工厂车间和计量部门。

二、产品技术参数:

产品型号

HRS-150MJ

操作方式

触摸屏数显

洛氏标尺

HRA、HRB、HRC、(选配HRD、HRE、HRF、HRG、HRH、HRK 、HRL、HRM、HRP、HRR、HRS、HRV)

初试验力

98.07N (10kgf)

总试验力

588N(60kgf)，980N(100kgf)，1471N(150kgf)

读数方式

触摸屏液晶显示

硬度分辨率

0.1HR

试件最大高度

400mm

压头中心距离

165mm

数据输出

内置微型打印机

试验力保持时间(S):

机器设定0～60秒，最小变动量1秒

转换标尺

HRC、HV、HK、HBW、HRA、HRD、HR15N、HR30N、HR45N、HR15T、HR30T、HR45T、HRB、HRF

硬度测量范围

HRA:20～88 ,HRB:20～100 ,HRC:20～70

执行国家标准

GB/T230.2国家标准，JJG112检定规程

丝杆直径

外径Φ42mm

大平台直径

Φ150mm

中平台直径

Φ60mm，厚21.5mm

V型台尺寸

Φ40mm，开口31.5mm

外形尺寸

250×500×1020mm

电源

220V

重量

140Kg

标准配置

附件/型号

HRS-150MJ

主机

一台

砝码

3只（一套）

金刚石洛氏压头

金刚石洛氏压头 一只

硬质合金球压头

直径1.5875mm 一只

大平试台

一只

中平试台

一只

V型试台

一只

硬度块

高、中、低各一块

备用保险丝

二只

电源线

一根

合格证、保修卡

一套

使用说明书

一本

HR-150A 洛氏硬度计

HR-150DT 电动洛氏硬度计

XHR-150 塑料洛氏硬度计

HRS-150 数显洛氏硬度计

ZXHR-150S智能塑料洛氏硬度计

ZHBRVS-187.5智能布洛维硬度计

YHRI-150M 传感器数显洛氏硬度计

YHRI-150SM 传感器数显全洛氏硬度计

YXHRI-150M 数显塑料洛氏硬度计

YHRI-45M 传感器数显表面洛氏硬度计

HRS-150M 触摸屏洛氏硬度计

ZHR-45S 智能表面洛氏硬度计

HRZ-45智能触摸屏表面洛氏硬度计

HRZ-150智能触摸屏洛氏硬度计

ZHR-150S智能洛氏硬度计

HRZ-150S智能触摸屏全洛氏硬度计

ZHR-150SS 智能全洛氏硬度计

HRS-150MJ 加高型数显洛氏硬度计

XHRS-150M 数显塑料洛氏硬度计

HBRV-187.5 布洛维硬度计

HBRVS-187.5 数显全布洛维硬度计

产品亮点

- 07N (10kgf)
- 1HR

技术参数

参数	参数值
产品型号	HRS-150MJ
操作方式	触摸屏数显
洛氏标尺	HRA、HRB、HRC、(选配HRD、HRE、HRF、HRG、HRH、HRK 、HRL、HRM、HRP、HRR、HRS、HRV)
初试验力	98.07N (10kgf)
总试验力	588N(60kgf)，980N(100kgf)，1471N(150kgf)
读数方式	触摸屏液晶显示
硬度分辨率	0.1HR
试件最大高度	400mm
压头中心距离	165mm
数据输出	内置微型打印机
试验力保持时间(S):	机器设定0～60秒，最小变动量1秒
转换标尺	HRC、HV、HK、HBW、HRA、HRD、HR15N、HR30N、HR45N、HR15T、HR30T、HR45T、HRB、HRF
硬度测量范围	HRA:20～88 ,HRB:20～100 ,HRC:20～70
执行国家标准	GB/T230.2国家标准，JJG112检定规程

丝杆直径	外径Φ42mm
大平台直径	Φ150mm
中平台直径	Φ60mm，厚21.5mm
V型台尺寸	Φ40mm，开口31.5mm
外形尺寸	250×500×1020mm
电源	220V
重量	140Kg
附件/型号	HRS-150MJ
主机	一台
砝码	3只（一套）
金刚石洛氏压头	金刚石洛氏压头 一只
硬质合金球压头	直径1.5875mm 一只
大平试台	一只
中平试台	一只
V型试台	一只
硬度块	高、中、低各一块
备用保险丝	二只
电源线	一根
合格证、保修卡	一套
使用说明书	一本

原理

洛氏硬度试验以金刚石圆锥压头或钢球压头，在初试验力与主试验力先后作用下压入试样，卸除主试验力后按残余压痕深度增量换算硬度值（HR）。适用于批量成品与热处理件的快速检验。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

ISO 6508-1、ASTM E18、GB/T 230.1、JJG 112（洛氏硬度计检定规程）。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：hardometer.net

来源页面：HRS-150MJ.html

相关信息

同系列型号

- HRS-150
- HRSS-150
- HRS-45

- HRS-150M
- HRS-150F

同分类其它型号

- HR-150A
- HR-150DT
- XHR-150
- XHRS-150