产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

HVI-5Z/10Z/20Z/30Z/40Z/50Z/100Z

HVI-5Z;HVI-10Z;HVI-20Z;HVI-30Z;HVI-40Z;HVI-50Z;HVI-100传感器数显维氏硬度计

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

HVI-5Z;HVI-10Z;HVI-20Z;HVI-30Z;HVI-40Z;HVI-50Z;HVI-100传感器数显维氏硬度计属于维氏硬度计系列产品，由上海研润光机科技有限公司研发制造。

产品适用于工厂实验室、科研院所、质检部门等场景的材料检测与测量分析。

内容概要:HVI-5Z;HVI-10Z;HVI-20Z;HVI-30Z;HVI-40Z;HVI-50Z;HVI-100传感器数显维氏硬度计 是硬度计系列类产品,产品型号 HVI-5Z/10Z/20Z/30Z/40Z/50Z/100Z,由上海研润光机科技有限公司研发制造,HVI-5Z;HVI-10Z;HVI-20Z;HVI-30Z;HVI-40Z;HVI-50Z;HVI-100传感器数显维氏硬度计-维氏硬度计。咨询与报价:400-8127-833。

产品亮点

未列出

技术参数

未列出

原理

维氏硬度试验以相对面夹角 136° 的金刚石正四棱锥压头，在规定试验力下压入试样，保持规定时间后卸载，测量压痕对角线长度并计算硬度值（HV）。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

ISO 6507-1、ASTM E384、GB/T 4340.1、JJG 151（维氏硬度计检定规程）。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：yr17.net

来源页面：https://www.yr17.net/products/HVI-5Z.html

相关信息

同系列型号

- HVI-5/10/20/30/40/50/100
- HVI-5/10/20/30/40/50/100Z
- HVI5-100
- HVI5-100Z

同分类其它型号

- HV5-50
- HV5-50Z
- HVS5-50
- HVS5-50Z