产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

HVS-10

M 触摸屏维氏硬度计

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

HVS-10M触摸屏维氏硬度计为上海研润自主开发升级产品，采用5.6寸真彩色触摸屏、源于奥迪多媒体操控原理设计而成，操作更加直观方便是光机电一体化的第四代高新技术产品,该机器造型新颖,具有良好的可靠性,可操作性和直观性,是采用精密机械技术和光电技术的新型维氏和努普硬度测试仪器。

测量范围：微小、薄形、表面渗镀层试件和玻璃、陶瓷、玛瑙、人造宝石等较脆而又硬材料.是科研机构、企业及质检部门进行研究和检测的理想的硬度测试仪器

性能特点：

1、自动加卸荷试验力机构,试验力保持时间可在0～60秒间任意选择

2、采用计算机软件编程，可进行维氏和努氏标尺间的转化

3、稳定的光学测量系统，能调节测量光源的强弱

4、触摸屏面板显示屏直接显示硬度值，使用方便且测量精度高

5、实验结果和数据处理能够自动储存可通过微机打印机输出

技术参数：

型号

HVS-10M

转塔方式

手动转塔

加载机构

砝码加载

升降机构

精密梯形丝杆

硬度值显示方式

触摸屏

HVS-10M试验力

(10Kg):0.3kgf、0.5kgf、1kgf、3kgf、5kgf、10kgf;

转换标尺

HV、HK、HBW、HRA、HRB、HRC、HRD、HRF、HR15N、HR30N、HR45N、HR15T、HR30T、HR45T

试验力加载

全自动（加载 / 保荷 / 卸载）

执行国家标准

GB/T4340 国家标准，ISO6507 质量认证，ASTM 标准

理论硬度测量范围

8 - 3000HV

硬度值测量方式

主机单独测量

目镜倍率

10X（数显目镜）

物镜倍率

(5Kg、10Kg):10X、20X（观察、测量），(30Kg、50Kg):10X（观察、测量）

总放大倍数

(5Kg、10Kg):100X、200X（观察、测量），(30Kg、50Kg):100X（观察、测量）

读数方式

编码器采集读数

计算方式

自动计算

最小检测单位

0.06μm（10X物镜），0.03μm（20X物镜）

试验力保荷时间

0 - 60 秒，最小变动量 1 秒

试件最大高度

245mm

压头中心到内壁距离

138mm

电源电压

AC 220V/50Hz

外形尺寸

570*250*680mm（长*宽*高）

净重

46.0kg

毛重

61.0kg

展开全文

本页为型号与参数摘要,完整产品介绍见 www.yr17.net/products/HVS-10.html

内容概要:HVS-10M 触摸屏维氏硬度计 是硬度计系列类产品,产品型号 HVS-10,由上海研润光机科技有限公司研发制造,HVS-10M触摸屏维氏硬度计为上海研润自主开发升级产品，采用5.6寸真彩色触摸屏、源于奥迪多媒体操控原理设计而成，操作更加直观方便是光机电。主要技术参数:型号=HVS-10M;目镜倍率=10X（数显目镜）;物镜倍率=(5Kg、10Kg):10X、20X（观察、测量），(30Kg、50Kg):10X（观察、测量）;总放大倍数=(5Kg、10Kg):100X、200X（观察、测量），(30Kg、50Kg):100X（观察、测量）;试验力保荷时间=0 - 60 秒，最小变动量 1 秒;试件最大高度=245mm。咨询与报价:400-8127-833。

产品亮点

- 目镜倍率：10X（数显目镜）

技术参数

参数	参数值
目镜倍率	10X（数显目镜）
物镜倍率	(5Kg、10Kg):10X、20X（观察、测量），(30Kg、50Kg):10X（观察、测量）
总放大倍数	(5Kg、10Kg):100X、200X（观察、测量），(30Kg、50Kg):100X（观察、测量）
试验力保荷时间	0 - 60 秒，最小变动量 1 秒
试件最大高度	245mm
电源电压	AC 220V/50Hz
外形尺寸	570*250*680mm（长*宽*高）
净重	46.0kg

原理

维氏硬度试验以相对面夹角 136° 的金刚石正四棱锥压头，在规定试验力下压入试样，保持规定时间后卸载，测量压痕对角线长度并计算硬度值（HV）。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

ISO 6507-1、ASTM E384、GB/T 4340.1、JJG 151（维氏硬度计检定规程）。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：yr17.net

来源页面：https://www.yr17.net/products/HVS-10.html

相关信息

同系列型号

- HVS-1000
- HVS-1000Z
- HVS-1000M
- HVS-1000MZ
- HVS-2000
- HVS-2000Z
- HVS5-50
- HVS5-50Z

同分类其它型号

- HV5-50
- HV5-50Z
- VH1105
- VH1110