产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

HVS-5MZ(5-50)

触摸屏转塔维氏硬度计

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

一、产品简介：

HVS-5MZ/10MZ/20MZ/30MZ/50MZ触摸屏维氏硬度计为自主开发升级产品，采用5.6寸真彩色触摸屏、源于奥迪多媒体操控原理设计而成，操作更加直观方便是光机电一体化的第四代高新技术产品,该机器造型新颖,具有良好的可靠性,可操作性和直观性,是采用精密机械技术和光电技术的新型维氏和努普硬度测试仪器。 测量范围：微小、薄形、表面渗镀层试件和玻璃、陶瓷、玛瑙、人造宝石等较脆而又硬材料.是科研机构、企业及质检部门进行研究和检测的理想的硬度测试仪器

二、性能特点：

1、自动加卸荷试验力机构,试验力保持时间可在0～60秒间任意选择

2、采用计算机软件编程，可进行维氏和努氏标尺间的转化

3、稳定的光学测量系统，能调节测量光源的强弱

4、触摸屏面板显示屏直接显示硬度值，使用方便且测量精度高

5、实验结果和数据处理能够自动储存可通过微机打印机输出

三、技术参数：

1、六档力(Kgf)HVS-5MZ： 0.2、0.3、0.5、1、3、5

HVS-10MZ：0.3、0.5、1、3、5、10

HVS-30MZ：1、3、5、10、20、30

HVS-50MZ：1、5、10、20、30、50

2、八档力(Kgf)HVS-5MZ： 0.2、0.3、0.5、1、2、3、4、5

HVS-10MZ：0.3、0.5、1、 2、3、 4、5、10

HVS-20MZ：2、3、5、8、10、12、15、20

HVS-30MZ：2、5、8、10、12、15、 20、30

HVS-50MZ：2、5、8、10、15、20、30、50

3、试验力加载：全自动(加卸/保持/卸载)

4、符合标准(精度)：GB/T4340.2国家标准、JJG151检定规程；

5、测微目镜倍率：10X (数显目镜)

6、测微目镜移动方式：编码器采集

7、测量数据采集方式：自动采集

8、测量数据计算方式：自动计算

9、物镜倍率：HVS-5MZ/10MZ/20MZ：10X(观察)、20X（测量），HVS-30MZ/50MZ：10X(观察、测量)

10、总放大倍率：HVS-5MZ/10MZ/20MZ：100X(观察)、200X（测量）， HVS-30MZ/50MZ：100X(观察、测量)

11、硬度值显示方式：触摸屏液晶显示

12、塔台控制方式：自动控制

13、转换标尺：HRA;HRB;HRC;HRD; HEF; HV;HK; HBW;HR15N;HR30N;HR45N;HR15T;HR30T;HR45T

14、内置打印机：有（热敏纸微型打印机）

15、试验力读取：旋扭转换，自动读取

16、试验力保荷时间：0-60秒(s)（每1秒(s)为一单位）

17、光源亮度调节：5档可调节

18、试件最大高度：220 mm

19、压头中心到内壁距离：130 mm

20、外形尺寸 ：680（高）×216（宽）×565（深）mm

21、电源：AC220V/50Hz

产品亮点

未列出

技术参数

参数	参数值
六档力(Kgf)HVS-5MZ	0.2、0.3、0.5、1、3、5
八档力(Kgf)HVS-5MZ	0.2、0.3、0.5、1、2、3、4、5
试验力加载	全自动(加卸/保持/卸载)
符合标准(精度)	GB/T4340.2国家标准、JJG151检定规程;
测微目镜倍率	10X (数显目镜)
测微目镜移动方式	编码器采集
测量数据采集方式	自动采集
测量数据计算方式	自动计算
物镜倍率	HVS-5MZ/10MZ/20MZ：10X(观察)、20X（测量），HVS-30MZ/50MZ：10X(观察、测量)

总放大倍率	HVS-5MZ/10MZ/20MZ：100X(观察)、200X（测量）， HVS-30MZ/50MZ：100X(观察、测量)
硬度值显示方式	触摸屏液晶显示
塔台控制方式	自动控制
转换标尺	HRA;HRB;HRC;HRD; HEF; HV;HK; HBW;HR15N;HR30N;HR45N;HR15T;HR30T;HR45T
内置打印机	有（热敏纸微型打印机）
试验力读取	旋扭转换，自动读取
试验力保荷时间	0-60秒(s)（每1秒(s)为一单位）
光源亮度调节	5档可调节
试件最大高度	220 mm
压头中心到内壁距离	130 mm
外形尺寸	680（高）×216（宽）×565（深）mm
电源	AC220V/50Hz

原理

维氏硬度试验以相对面夹角 136° 的金刚石正四棱锥压头，在规定试验力下压入试样，保持规定时间后卸载，测量压痕对角线长度并计算硬度值（HV）。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

ISO 6507-1、ASTM E384、GB/T 4340.1、JJG 151（维氏硬度计检定规程）。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：hardometer.net

来源页面：mhvs5.html

相关信息

同系列型号

- HVS-1000
- HVS-1000Z
- HVS-1000M
- HVS-1000MZ
- HVS-2000
- HVS-2000Z
- HVS5-50
- HVS5-50Z

同分类其它型号

- HV5-50
- HV5-50Z

- VH1105
- VH1110