产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

LX-2A-2D

双针型邵氏硬度计（LX-2A/2D/2C）

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

一、MC010 系列双针型邵氏硬度计产品简介

LX-2A/2D 型橡胶硬度计广泛应用于中低硬度塑料、各类橡胶、多元脂、皮革、蜡等的硬度测试，可选HLX-A/C定荷支架配套使用。

符合标准： DIN 53505,ASTM D2240 ISO/R868,JIS R7215；执行标准： GB/T531-99,GB2411-80,HG/T2489-93,JJG304-2003

LX-2C 型微孔材料硬度计是测定压缩率为 50% 时应力为 0.5kg /c 平方米以上的含有发泡济制成的橡塑微孔材料硬度，也可用于类似硬度的其他材料。

产品符合 HG/T2489 及其它相关标准的要求。可选HLX-D定荷支架配套使用。

二、MC010 系列双针型邵氏硬度计技术参数

内容概要:双针型邵氏硬度计（LX-2A/2D/2C） 是硬度计系列类产品,产品型号 LX-2A-2D,由上海研润光机科技有限公司研发制造,一、MC010系列双针型邵氏硬度计产品简介：LX-2A/2D型橡胶硬度计广泛应用于中低硬度塑料、各类橡胶、多元脂、皮革、蜡等的硬度测试,可选。主要技术参数:序号=型号MC010;测量误差=2;在20HA～90HA内，HA≤±1 HA=在20HD～90HD内，HD≤±1 HD;在20HW～90HW内，HC≤±1 HW=3;压针行程=0-2.5mm;压针尺寸=Φ0.79mm。咨询与报价:400-8127-833。

产品亮点

未列出

技术参数

参数	参数值
序号	型号MC010
测量误差	2
在20HA～90HA内，HA≤±1 HA	在20HD～90HD内，HD≤±1 HD
在20HW～90HW内，HC≤±1 HW	3
压针行程	0-2.5mm
压针尺寸	Φ0.79mm

原理

本型号属于硬度测试设备，按对应硬度试验方法完成加载、保荷、卸载与压痕测量。具体原理说明以原厂产品样本为准。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

按对应硬度试验方法国家标准与检定规程执行。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：yr17.net

来源页面：https://www.yr17.net/products/LX-2A-2D.html

相关信息

同系列型号

- LX-ADC
- LX-A-D

同分类其它型号

- HLX-A/C/D
- HLXS-A/C/D
- LX-A
- LX-C