产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

LXS-A/D/C

数显邵氏硬度计

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

二、产品概述:

邵氏橡胶硬度计是测定硫化橡胶和塑料制品硬度的仪器，该仪器有A型、D型、C型三种形式

A型和D型分别适用于低中硬度和高硬度材料的测试。C型适用于压缩为50%，应力0.049MPa以上时，采用橡塑并用，塑料中含有发泡剂制成的鞋用微孔材料硬度的测试。

本硬度计执行GB/T531-99,GB2411-80,HG/T2489-93,JJG304-2003有关规定。

三、主要参数:

序号

型号MC010

LXS-A

LXS-D

LXS-C

1

测量范围

0-100HA

0-100HD

0-100HW

2

测量误差

在20HA～90HA内，HA≤±1HA

在20HD～90HD内，HD≤±1HD

在20HW～90HW内，HC≤±1HW

3

压针行程

0-2.5mm

0-2.5mm

0-2.5mm

4

压针端压力

A型0.55N-8.06N

D型0-44.5N

C型0.55N-8.06N

5

电源

1×1.55v钮扣电池

1×1.55v钮扣电池

1×1.55v钮扣电池

6

分辨率

0.5 HA

0.5 HD

0.5 HC

产品亮点

未列出

技术参数

参数	参数值
序号	型号MC010 / LXS-A / LXS-D / LXS-C
1	测量范围 / 0-100HA / 0-100HD / 0-100HW
2	测量误差 / 在20HA～90HA内，HA≤±1HA / 在20HD～90HD内，HD≤±1HD / 在20HW～90HW内，HC≤±1HW
3	压针行程 / 0-2.5mm / 0-2.5mm / 0-2.5mm
4	压针端压力 / A型0.55N-8.06N / D型0-44.5N / C型0.55N-8.06N
5	电源 / 1×1.55v钮扣电池 / 1×1.55v钮扣电池 / 1×1.55v钮扣电池
6	分辨率 / 0.5 HA / 0.5 HD / 0.5 HC

原理

本型号属于硬度测试设备，按对应硬度试验方法完成加载、保荷、卸载与压痕测量。具体原理说明以原厂产品样本为准。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

按对应硬度试验方法国家标准与检定规程执行。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：hardometer.net

来源页面：ty.html

相关信息

同系列型号

未列出

同分类其它型号

- HLX-A/C/D
- HLXS-A/C/D
- LX-A
- LX-C