产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

LXS-A-D

数显邵氏硬度计（LXS-A/D/C）

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

一、MC010 系列数显邵氏硬度计产品特点

A 型适用于一般橡胶、合成橡胶、软橡胶，多元脂、皮革、蜡等，可选HLXS-A/C定荷支架配套使用。C 型适用于橡塑并用、塑料中含有发泡剂制成的微孔材料，可选HLXS-A/C定荷支架配套使用。

D 型适用于一般硬橡胶、树脂、压克力、玻璃、热塑性橡胶、印刷板、纤维等，可选HLXS-D定荷支架配套使用。。符合标准 DIN53505,ASTMD2240,JISR7215

二、MC010 系列数显邵氏硬度计产品概述

邵氏橡胶硬度计是测定硫化橡胶和塑料制品硬度的仪器，该仪器有 A 型、 D 型、 C 型三种形式

A 型和 D 型分别适用于低中硬度和高硬度材料的测试。

C 型适用于压缩为 50%，应力 0.049MPa 以上时，采用橡塑并用，塑料中含有发泡剂制成的鞋用微孔材料硬度的测试。本硬度计执行 GB/T531-99,GB2411-80,HG/T2489-93,JJG304-2003 有关规定。

三、MC010 系列数显邵氏硬度计主要参数

内容概要:数显邵氏硬度计（LXS-A/D/C） 是硬度计系列类产品,产品型号 LXS-A-D,由上海研润光机科技有限公司研发制造,一、MC010系列数显邵氏硬度计产品特点：A型适用于一般橡胶、合成橡胶、软橡胶，多元脂、皮革、蜡等,可选HLXS-A/C定荷支架配套使用.C。咨询与报价:400-8127-833。

产品亮点

未列出

技术参数

未列出

原理

本型号属于硬度测试设备，按对应硬度试验方法完成加载、保荷、卸载与压痕测量。具体原理说明以原厂产品样本为准。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录

的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

按对应硬度试验方法国家标准与检定规程执行。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：yr17.net

来源页面：https://www.yr17.net/products/LXS-A-D.html

相关信息

同系列型号

- LXS-ADC

同分类其它型号

- HLX-A/C/D
- HLXS-A/C/D
- LX-A
- LX-C