产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

LXS-ADC

数显邵氏硬度计

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

数显 邵氏硬度计 产品特点: A型适用于一般橡胶、合成橡胶、软橡胶，多元脂、皮革、蜡等,可选HLXS-A/C定荷支架配套使用. C型适用于橡塑并用、塑料中含有发泡剂制成的微孔材料,可选HLXS-A/C定荷支架配套使用. D型适用于一般硬橡胶、树脂、压克力、玻璃、热塑性橡胶、印刷板、纤维等,可选HLXS-D定荷支架配套使用.符合标准DIN53505,ASTMD...

A型适用于一般橡胶、合成橡胶、软橡胶，多元脂、皮革、蜡等,可选HLXS-A/C定荷支架配套使用.

C型适用于橡塑并用、塑料中含有发泡剂制成的微孔材料,可选HLXS-A/C定荷支架配套使用.

D型适用于一般硬橡胶、树脂、压克力、玻璃、热塑性橡胶、印刷板、纤维等,可选HLXS-D定荷支架配套使用.符合标准DIN53505,ASTMD2240,JISR7215

邵氏橡胶硬度计是测定硫化橡胶和塑料制品硬度的仪器，该仪器有A型、D型、C型三种形式

A型和D型分别适用于低中硬度和高硬度材料的测试。C型适用于压缩为50%，应力0.049MPa以上时，采用橡塑并用，塑料中含有发泡剂制成的鞋用微孔材料硬度的测试。

本硬度计执行GB/T531-99,GB2411-80,HG/T2489-93,JJG304-2003有关规定。

产品亮点

- 0–100HA 测量范围
- 0.5HA 分辨率

技术参数

参数	参数值
型号MC010	LXS-A | LXS-D | LXS-C
测量范围	0-100HA | 0-100HD | 0-100HW
测量误差	在20HA～90HA内，HA≤±1HA | 在20HD～90HD内，HD≤±1HD | 在20HW～90HW内，HC≤±1HW
压针行程	0-2.5mm | 0-2.5mm | 0-2.5mm
压针端压力	A型0.55N-8.06N | D型0-44.5N | C型0.55N-8.06N
电源	1×1.55v钮扣电池 | 1×1.55v钮扣电池 | 1×1.55v钮扣电池

分辨率	0.5 HA | 0.5 HD | 0.5 HC
LXS-D	LXS-C
在20HD～90HD内，HD≤±1HD	在20HW～90HW内，HC≤±1HW
D型0-44.5N	C型0.55N-8.06N

原理

本型号属于硬度测试设备，按对应硬度试验方法完成加载、保荷、卸载与压痕测量。具体原理说明以原厂产品样本为准。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

按对应硬度试验方法国家标准与检定规程执行。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：yrmade.com

来源页面：https://www.yrmade.com/products/lxs-adc.html

相关信息

同系列型号

- LXS-A-D

同分类其它型号

- HLX-A/C/D
- HLXS-A/C/D
- LX-A
- LX-C