产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

MH180

里氏硬度计

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

MC010-HLN-11D多功能里氏硬度计本硬度计适用于金属材料的快速硬度测试，精度高，性能稳定，操作简单，携带方便。可将不同方向测得的里氏硬度转换成布氏、洛氏、维氏、肖氏等硬度，并可自动转换打印纪录。

显示装置技术规格

电源：直流6.0伏

工作温度：1-40°C

外形尺寸：268 x 86 x 47毫米

重量：约0.67千克

主要附件

小定位帽：1只

粘合剂：1瓶

标准里氏硬度块：1块

充电器：1只

产品亮点

- 最大 500 组(冲击次数 32 ~ 1) 数据存储
- 约 100 小时(不开背光时) 持续工作时间

技术参数

参数	参数值
电源	直流6.0伏
工作温度	1-40°C
外形尺寸	268 x 86 x 47毫米
重量	约0.67千克
小定位帽	1只

粘合剂	1瓶
标准里氏硬度块	1块
充电器	1只
显示装置技术规格	电源：直流6.0伏
主要附件	小定位帽：1只

原理

本型号属于硬度测试设备，按对应硬度试验方法完成加载、保荷、卸载与压痕测量。具体原理说明以原厂产品样本为准。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

按对应硬度试验方法国家标准与检定规程执行。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：hardometer.net

来源页面：hln11d.html

相关信息

同系列型号

未列出

同分类其它型号

- MH100
- MH310
- MH320
- TH110