产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

MH210

里氏硬度计

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

MC010 系列里氏硬度计

MC010 系列（MH210）一、 MH210 里氏硬度计产品概述：

MH210 是本公司 HL200 的增强版，除了具有 HL200 的全部功能外，在测量精度和测值稳定性方面更为出色。

MH210 是在本公司已有里氏硬度测量仪器产品基础上，在硬度测量机理和电路性能方面进行的创新性改进。经过技术、工艺的创新和不少于 7 2 小时的出厂老化处理，使得产品精度更高、测值更稳、功能更强。

便携式全中文自主供电的热敏高速打印机与人性化连接 P C的处理软件两种数据处理方案兼备是 MH210 独到的优势所在。现场打印方便快捷、工作安静，操作灵活，满足不同个性化用户的现场需求。低功耗设计，连接电脑数据交换，海量存储。

低功耗设计，不少于 100 个小时的待机时间， A A五号普通电池供电，携带方便，更换更灵活。特别适合工作现场和野外作业。

二、MH210 里氏硬度计应用说明

模具型腔

轴承及其它零件

压力容器、汽轮发电机组及其设备的失效分析

重型工件

已安装的机械或永久性组装部件

试验空间很狭小的工件

要求对测试结果有正规的原始记录

金属材料仓库的材料区分

大型工件大范围内多处测量部位的快速检验

三、MH210 里氏硬度计仪器特点

完全密封的金属外壳，小巧、便携、可靠性高，适用于恶劣的操作环境，抗振动、冲击和电磁干扰的能力

强，坚固耐用

依据里氏硬度测量原理，可以对多种金属材料进行检测。测量范围广泛，对测量工件没有形状限制，支持360 o 测量方向，并具有开机示值软件校准功能，更能保证数据在任意行业不同的规范和标准下适用与精确

支持多种硬度计制氏里氏 (HL)、布氏 (HB)、洛氏 B(HRB)、洛氏 C(HRC)、洛氏 A(HRA)、维氏 (HV)、肖氏 (HS)。测量之前和测量之后均可以进行硬度制氏之间的平行转换

全中文大屏幕 128*84 图形点阵 LCD 液晶显示，具有 EL 背光灯支持，方便在光线昏暗环境中使用

主机面板全中文菜单式操作，电路设计体现人性化理念，一键式实现材料和硬度制氏的任意切换，简单方便

带有常用２３２即插即用接口，标准配置备有连接电脑的 PC 数据处理软件以及微型现场高速热敏打印装置。方便、灵活即时处理现场数据

大容量存储最大 500 组（冲击次数 32 ～ 1）硬度测量数据，每组数据包括单次测量值、平均值、测量日期、冲击方向、次数、材料、硬度制等信息。利用软件连接电脑还可实现海量存储

可预先设置硬度值上、下限，超出范围自动报警，方便用户批量测试的需要

支持“锻钢（Steel）”材料，当用 D/DC 型冲击装置测试“锻钢”试样时，可直接读取 HB 值，无需人工查表

具有自动休眠、自动关机等节能功能，低功耗设计， 2 节 AA 五号电池供电，方便更换，电池可靠性更强

外形尺寸： 132 X 76.2

整机重量： 345g

四、MH210 里氏硬度计技术参数

测量范围： (170-960)HLD,(17-68.5)HRC,(19-651)HB,(80-976)HV,(30-100)HS,(59-85)HRA(13 -100)HRB

测量方向：支持 360o(垂直向下、斜下、水平、斜上、垂直向上)

硬度制式：里氏 (HL)、布氏 (HB)、洛氏 B(HRB)、洛氏 C(HRC)、洛氏 A(HRA)、维氏 (HV)、肖氏 (HS)

显示：点阵 LCD， 128 × 64 图形点阵液晶

数据存储：最大 500 组（冲击次数 32 ～ 1）6、工作电压： 3V（2 节 AA 尺寸碱性电池串联）7、持续工作时间：约 50 小时（不开背光时）8、通讯接口标准： RS232

展开全文

本页为型号与参数摘要,完整产品介绍见 www.yr17.net/products/MH210.html

内容概要:里氏硬度计（MH210） 是硬度计系列类产品,产品型号 MH210,由上海研润光机科技有限公司研发制造,MC010系列里氏硬度计MC010系列（MH210）一、MH210里氏硬度计产品概述：MH210是本公司HL200的增强版,除了具有HL20。主要技术参数:测量范围=(170-960)HLD,(17-68.5)HRC,(19-651)HB,(80-976)HV,(30-100)HS,(59-85)HRA(13 -100)HRB;测量方向=支持 360o(垂直向下、斜下、水平、斜上、垂直向上);硬度制式=里氏 (HL) 、布氏 (HB) 、洛氏 B(HRB) 、洛氏 C(HRC) 、洛氏 A(HRA) 、维氏 (HV) 、肖氏 (HS);显示=点阵 LCD， 128 × 64 图形点阵液晶;数据存储=最大 500 组(冲击次数 32 ～ 1);

工作电压=3V (2 节 AA 尺寸碱性电池串联)。咨询与报价:400-8127-833。

产品亮点

- 最大 500 组(冲击次数 32 ~ 1) 数据存储
- 约 50 小时(不开背光时) 持续工作时间

技术参数

参数	参数值
测量范围	(170-960)HLD,(17-68.5)HRC,(19-651)HB,(80-976)HV,(30-100)HS,(59-85)HRA(13 -100)HRB
测量方向	支持 360o(垂直向下、斜下、水平、斜上、垂直向上)
硬度制式	里氏 (HL) 、布氏 (HB) 、洛氏 B(HRB) 、洛氏 C(HRC) 、洛氏 A(HRA) 、维氏 (HV) 、肖氏 (HS)
显示	点阵 LCD， 128 × 64 图形点阵液晶
数据存储	最大 500 组(冲击次数 32 ~ 1)
工作电压	3V (2 节 AA 尺寸碱性电池串联)
持续工作时间	约 50 小时(不开背光时)
通讯接口标准	RS232

原理

本型号属于硬度测试设备，按对应硬度试验方法完成加载、保荷、卸载与压痕测量。具体原理说明以原厂产品样本为准。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

按对应硬度试验方法国家标准与检定规程执行。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：yr17.net

来源页面：https://www.yr17.net/products/MH210.html

相关信息

同系列型号

未列出

同分类其它型号

- MH100
- MH180
- MH310

- MH320