产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

MH310

里氏硬度计

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

产品说明:

用于轧辊硬度的测量（测量范围：30-110HS）

已安装的机械或永久性组装部件

模具型腔等试验空间很狭小的工件

大型工件大范围内多处测量部位的快速检验

压力容器、汽车发电机及其它设备失效分析

轴承及其它零件生产流水线

金属材料仓库的材料区分

要求对测试结果的正规原始记录

主要功能

全中文显示

菜单式操作，操作简单方便

一台主机可配备7种不同冲击装置使用，更换时不需校准

自动识别

可存储48-350组（冲击次数32-1）测量值

可设置上、下限，超出范围自动报警

在所有显示界面均可按[帮助]键得到操作提示

有背光显示，方便暗环境使用

具有示值软校准功能

可打印任意份测试结果

带有RS232接口，多种通讯方式，满足不同用户的个性需求

产品亮点

未列出

技术参数

参数	参数值
用于轧辊硬度的测量（测量范围	30-110HS）

原理

本型号属于硬度测试设备，按对应硬度试验方法完成加载、保荷、卸载与压痕测量。具体原理说明以原厂产品样本为准。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

按对应硬度试验方法国家标准与检定规程执行。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：hardometer.net

来源页面：th140s.html

相关信息

同系列型号

未列出

同分类其它型号

- MH100
- MH180
- MH320
- TH110