产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

MVSD-5/10/30/50AEZ

单视觉维氏硬度计

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

单视觉维氏硬度测量系列，配置自动转塔和自动加载、保荷、卸载流程，通过图像测量压痕并进行硬度分析；按试验力选择对应型号。

5/10/30/50AEZ单视觉维氏硬度计

智能可视化维氏硬度计以微电脑平板为大脑，将“精密加载—数字成像—智能计算—可视化输出”四步凝于一键：放样后轻触A1，AI视觉即刻锁定压痕，物联网秒传数据，手机同屏实时共享。热处理、渗碳、淬火硬化层、表面覆层、钢、有色金属、珠宝及微小薄件，一触即测，结果即得。

单视觉 MVSD-5/10/30/50AEZ

:0.2kgf、0.3kgf、0.5kgf、1kgf、3kgf、5kgf;

:0.3kgf、0.5kgf、1kgf、3kgf、5kgf、10kgf;

:1kgf、3kgf、5kgf、10kgf、20kgf、30kgf;

:1kgf、5kgf、10kgf、20kgf、30kgf、50kgf

HV、HK、HBW、HRA、HRB、HRC、HRD、HRF、HR15N、HR30N、HR45N、HR15T、HR30T、HR45T

国家标准，ISO6507

质量认证，ASTM 标准

8 - 3000HV（可选更大范围）

:10X（观察）20X（测量），

:10X（观察、测量）

:100X（观察）200X（测量），

:100X（观察、测量），

平板放大倍率约: 10X

1μm

0 - 99 秒，最小变动量 1 秒

245mm

138mm

570*450*670mm（长*宽*高）

产品亮点

- 0kg

技术参数

参数	参数值
型号	单视觉 MVSD-5/10/30/50AEZ
转塔方式	自动转塔
变荷装置机构	砝码加载
升降机构	梯形丝杆
MVSD-5AEZ试验力	(5Kg) :0.2kgf、0.3kgf、0.5kgf、1kgf、3kgf、5kgf;
MVSD-10AEZ试验力	(10Kg) :0.3kgf、0.5kgf、1kgf、3kgf、5kgf、10kgf;
MVSD-30AEZ试验力	(30Kg) :1kgf、3kgf、5kgf、10kgf、20kgf、30kgf;
MVSD-50AEZ试验力	(50Kg) :1kgf、5kgf、10kgf、20kgf、30kgf、50kgf
转换标尺	HV、HK、HBW、HRA、HRB、HRC、HRD、HRF、HR15N、HR30N、HR45N、HR15T、HR30T、HR45T
试验力加载	全自动（加载 / 保荷 / 卸载）
操作系统	AI 端控制
硬度测量	AI 一键测量
物镜切换	平板电脑
力值档位显示	AI 显示
执行国家标准	GB/T4340 国家标准，ISO6507 质量认证，ASTM 标准
理论硬度测量范围	8 - 3000HV（可选更大范围）
物镜倍率	(5Kg、10Kg) :10X（观察）20X（测量），(30Kg、50Kg) :10X（观察、测量）
总放大倍数	(5Kg、10Kg) :100X（观察）200X（测量），(30Kg、50Kg) :100X（观察、测量），平板放大倍率约: 10X (160x)、20X (320x)
最小检测单位	1μm
试验力保荷时间	0 - 99 秒，最小变动量 1 秒
试件最大高度	245mm
压头中心到内壁距离	138mm
电源电压	AC 220V/50Hz
外形尺寸	570*450*670mm（长*宽*高）
净重	47.0kg
毛重	62.0kg

平板放大倍率约	10X

原理

维氏硬度试验以相对面夹角 136° 的金刚石正四棱锥压头，在规定试验力下压入试样，保持规定时间后卸载，测量压痕对角线长度并计算硬度值（HV）。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

ISO 6507-1、ASTM E384、GB/T 4340.1、JJG 151（维氏硬度计检定规程）。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：yrmade.com

来源页面：https://www.yrmade.com/products/mvsd-5103050aez.html

相关信息

同系列型号

- MVSD-5/10/30/50AE
- MVSD-1000AE
- MVSD-1000AEZ

同分类其它型号

- HV5-50
- HV5-50Z
- HVS5-50
- HVS5-50Z