产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

TH

数显邵氏硬度计

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

一、MC010 系列高精度数显邵氏硬度计功能

用途：

TH200 为数显邵氏 A 型橡胶硬度计。它适用于塑料（如薄膜、医疗器具等）、合成橡胶（如密封件、轮胎、胶辊、胶管 / 带、电线电缆、减振器等）及其它相关化工制品的硬度测量。TH210 为数显邵氏 D 型硬度计。

它适用于硬塑料（如热塑性塑料、硬树脂、尼龙和有机玻璃等）、硬橡胶及其它相关化工制品（如防腐材料、阻燃材料、油漆涂料等）的硬度测量。

TH230 为数显微孔材料硬度计，是测定压缩率为 50% 时应力为 0.5kg /cm2 以上的含有发泡济制成的橡塑微孔材料硬度。

二、MC010 系列高精度数显邵氏硬度计主要

特点：

具有最大值锁存、平均值自动计算及欠压报警功能

与本机携带的本公司 RS232 通讯电缆连接和通讯软件，能与计算机进行数据通讯

具有自动关机功能

与邵氏硬度测试台连接后能进行更高精度的测量

电源： 3 × 1.55V 扣式电池 4.5V 交直流电源适配器

选购件： TH-FJ 系列硬度计测试架

选购件： RS232 通讯电缆连接和通讯软件后可以连接电脑

三、MC010 系列高精度数显邵氏硬度计主要

技术参数：

内容概要:数显邵氏硬度计 是硬度计系列类产品,产品型号 TH,由上海研润光机科技有限公司研发制造,一、MC010系列高精度数显邵氏硬度计功能用途：TH200为数显邵氏A型橡胶硬度计。它适用于塑料（如薄膜、医疗器具等）、合成橡胶（如密封件、。咨询与报价:400-8127-833。

产品亮点

未列出

技术参数

未列出

原理

本型号属于硬度测试设备，按对应硬度试验方法完成加载、保荷、卸载与压痕测量。具体原理说明以原厂产品样本为准。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

按对应硬度试验方法国家标准与检定规程执行。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录

的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：yr17.net

来源页面：https://www.yr17.net/products/TH.html

相关信息

同系列型号

- TH200FJ

同分类其它型号

- HLX-A/C/D
- HLXS-A/C/D
- LX-A
- LX-C