产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

TH120

里氏硬度计

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

产品特征:

= 全中文菜单操作、背光显示

= 可实现六种硬度（HL、HRC、HRB、HB、HV、HS）之产是的相互转换

= 可预先设置硬度值上、下限、超出范围自动报警

= 可存储270个平均值，分为9个文件，方便存取

= 带有电压显示和欠压提示，有欠压自动关机功能

= 具有示值软校准功能

= 根据用户的要求，可配备微机软件，功能更加强大，满足质量保证活动和管理的更高要求

标准配置：技术参数:

测量范围

见表1

示值误差和示值重量性

见表2

冲击装置

D

测量方向

任意

上下限设置范围

（170-960）HLD

电源

AAA尺寸（7#）1.5V干电池2节

工作时间

约150小时（不开背光时）

工作温度

0~400

通讯接口标准

USB2.0

外型尺寸

155*55*25（mm）

重量

约166g

= MC010-TH170里氏硬度计 1

= 干电池2节 1

= 标准里氏硬度块 1

= USB通信电缆 1

= 驱动程序软盘 1

= 小支承环及尼龙刷 1

可选附件：

= MC010-TH170数据处理软件

= 异型支承环（见表4）

产品亮点

未列出

技术参数

参数	参数值
测量范围	见表1
示值误差和示值重量性	见表2
冲击装置	D
测量方向	任意
上下限设置范围	（170-960）HLD
电源	AAA尺寸（7#）1.5V干电池2节
工作时间	约150小时（不开背光时）
工作温度	0~400
通讯接口标准	USB2.0
外型尺寸	155*55*25（mm）
重量	约166g

原理

本型号属于硬度测试设备，按对应硬度试验方法完成加载、保荷、卸载与压痕测量。具体原理说明以原厂产品样本为准。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

按对应硬度试验方法国家标准与检定规程执行。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：hardometer.net

来源页面：th170.html

相关信息

同系列型号

未列出

同分类其它型号

- MH100
- MH180
- MH310
- MH320