产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

TH160

里氏硬度计

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

主要性能

热敏式打印机，工作安静，可打印任意份数的测试结果，满足现场的需要。

全中文显示，菜单式操作，按键少，操作简单方便。

带有RS232接口，多种通讯方式适应不同用户的个性需求。

具有自动识别常用冲击方向功能(除G头外)。

一台主机可配备7种不同冲击装置使用，更换时不需重新校准，自动识别冲击装置。

大容量存储器，可存储240～1000组（冲击次数32～1）单次测量值、平均值、测量日期、冲击 方向 、次数、材料、硬度制等信息。

可预先设置硬度值上、下限，超出范围自动报警，方便用户批量测试的需要。

有背光显示，方便用户野外使用。

具有示值软校准功能。

根据用户的要求，可配备微机软件，功能更加强大，满足质量保证活动和管理的更高要求。

主要功能

可通过按键选择测试材料、硬度制式、测试方向及测试次数；

可实现六种硬度（HLD、HRB、HRC、HB、HV、HS）间的转换；

可反复显示各次测试结果，并可自动或手动删除误操作测试结果；

可随时输出单次测试平均值或整体输出所有存储数据；

自动检测电池电压，在测试状态有电量显示图标；

主要技术参数

示值误差和示值重复性，见表1。

测量范围：HLD（170～960）HLD

测量方向：360°

硬度制：里氏、布氏、洛氏B、洛氏C、维氏、肖氏

显示：LCD,320×200图形点阵液晶

数据存储：240～1000组（冲击次数32～1）

上下限设置范围：同测量范围

打印纸宽：57.5±0.5mm

打印纸卷直径：40mm（热敏打印纸）

打印速度： 0.27～17.36mm/sec（灰度=1）

打印分辨力：8dot/mm

工作电压：3.7V

充电时间：2.5～4h

充电电源：6V/500mA

持续工作时间：约100h（不打印）

通讯接口标准：RS232

尺寸 重量

外形尺寸： (230×90×46.5) mm

重量： 约0.42kg(主机)

序号

冲击装置类型

标准里氏硬度块硬度值

示值误差

示值重复性

1

D

760±30HLD

530±40HLD

±6HLD

±10HLD

6HLD

10

HLD

2

DC

760±30HLDC

530±40HLDC

±6HLDC

±10HLDC

6HLD

10HLD

3

DL

878±30HLDL

736±40HLDL

±12HLDL

12HLDL

4

D+15

766±30HLD+15

544±40HLD+15

±12HLD+15

12HLD+15

5

G

590±40HLG

500±40HLG

±12HLG

12HLG

6

E

725±30HLE

508±40HLE

±12HLE

12HLE

7

C

822±30HLC

590±40HLC

±12HLC

12HLC

产品亮点

未列出

技术参数

参数	参数值
测量范围	HLD（170～960）HLD
测量方向	360°
硬度制	里氏、布氏、洛氏B、洛氏C、维氏、肖氏
显示	LCD,320×200图形点阵液晶
数据存储	240～1000组（冲击次数32～1）
上下限设置范围	同测量范围
打印纸宽	57.5±0.5mm
打印纸卷直径	40mm（热敏打印纸）
打印速度	0.27～17.36mm/sec（灰度=1）
打印分辨力	8dot/mm
工作电压	3.7V
充电时间	2.5～4h
充电电源	6V/500mA
持续工作时间	约100h（不打印）
通讯接口标准	RS232
外形尺寸	(230×90×46.5) mm
重量	约0.42kg(主机)
主要技术参数	示值误差和示值重复性，见表1。
尺寸 重量	外形尺寸： (230×90×46.5) mm
序号	冲击装置类型
标准里氏硬度块硬度值	示值误差
示值重复性	1
±6HLD	±10HLD
HLD	2
DC	760±30HLDC
±6HLDC	±10HLDC

DL	878±30HLDL
±12HLDL	12HLDL
D+15	766±30HLD+15
±12HLD+15	12HLD+15
±12HLG	12HLG
±12HLE	12HLE
±12HLC	12HLC

原理

本型号属于硬度测试设备，按对应硬度试验方法完成加载、保荷、卸载与压痕测量。具体原理说明以原厂产品样本为准。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

按对应硬度试验方法国家标准与检定规程执行。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录

的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：hardometer.net

来源页面：th160.html

相关信息

同系列型号

未列出

同分类其它型号

- MH100
- MH180
- MH310
- MH320