产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

W-20a

铝合金韦氏硬度计

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

一、产品简介：

W-20系列韦氏硬度计韦氏硬度计又称韦氏硬度钳、韦柏硬度计，可用于在生产现场快速测试铝合金硬度，是检验铝合金型材力学性能的首选仪器。

W-20系列韦氏硬度计用于快速检测铝合金型材、管材、板材、铝零件及其他较软金属的硬度，判断铝型材有无时效、时效是否合格、区分不同牌号的铝材及不同的时效状态。韦氏硬度计特别适于在生产现场、销售现场或施工现场对成批铝型材及门窗幕墙等进行快速、非破坏性的逐件合格检查。

韦氏硬度计使用方便，一卡即可，硬度值直接读出，效率高，可靠性好，符合中国有色标准YS/T420-2000和美国标准ASTM B647-84（2000）。

二、技术参数

1、量程：0-20 HW(相当于20-110 HRE)

2、示值误差：0.5 HW (5-17 HW)

3、重复性误差：0.5 HW (5-17 HW)

4、重量：0.5 kg

5、最大试样厚度：厚度 0.6-13

6、最小试样内径：内径 >10

产品亮点

未列出

技术参数

参数	参数值
量程	0-20 HW(相当于20-110 HRE)
示值误差	0.5 HW (5-17 HW)
重复性误差	0.5 HW (5-17 HW)
重量	0.5 kg

最大试样厚度	厚度 0.6-13
最小试样内径	内径 >10

原理

本型号属于硬度测试设备，按对应硬度试验方法完成加载、保荷、卸载与压痕测量。具体原理说明以原厂产品样本为准。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

按对应硬度试验方法国家标准与检定规程执行。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影

响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：hardometer.net

来源页面：w20a.html

相关信息

同系列型号

未列出

同分类其它型号

- W-20
- W-20b
- W-B75
- W-B75b