产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

XHR-150

塑料洛氏硬度计

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

产品简介： MC010-XHR-150塑料洛氏硬度计采用电动式测试,试验力的施加、保荷和卸荷自动完成.消除人为操作误差,使用方便.受到广大用户的喜爱. 塑料洛氏硬度计适用于硬塑料、硬橡胶、摩擦材料、合成树脂、铝锡合金、硬纸板、铝、锡、铜、软钢等材料的硬度测定。 二、MC010-XHR-150塑料洛氏硬度计主要技术参数: 1、塑料洛氏标尺:HRE,HRL,HRM,HRR 2、初试验力(N):98.07(10kg) 3、总试验力(N):588(60kg),980(100kg),1471(150kg) 4、总试验力保持时间(S):2-60 5、硬度值读取方式:表盘 6、试件允许最大高度:170mm 7、压头中心到机身距离:165mm 8、塑料洛氏硬度计外形尺寸(mm):520×240×700 9、电源电压:AC220V+5%,50~60 Hz 10、塑料洛氏硬度计重量(kg):80 11、硬度值范围: HRE70～94 HRL100～120 HRM85～110 HRR114～125 12、执行标准:GB7407 国家标准、JJG884检定规程 13、标准配件(附件): 直径3.175, 6.35, 12.7mm球压头、大平试台、中平试台、V型试台、硬度块(4)、电源线

产品亮点

未列出

技术参数

参数	参数值
塑料洛氏标尺	HRE,HRL,HRM,HRR
初试验力(N)	98.07(10kg)
总试验力(N)	588(60kg),980(100kg),1471(150kg)
总试验力保持时间(S)	2-60
硬度值读取方式	表盘
试件允许最大高度	170mm
压头中心到机身距离	165mm
塑料洛氏硬度计外形尺寸(mm)	520×240×700
电源电压	AC220V+5%,50~60 Hz
塑料洛氏硬度计重量(kg)	80
硬度值范围	HRE70～94 HRL100～120 HRM85～110 HRR114～125
执行标准	GB7407 国家标准、JJG884检定规程

标准配件(附件)	直径3.175, 6.35, 12.7mm球压头、大平试台、中平试台、V型试台、硬度块(4)、电源线

原理

洛氏硬度试验以金刚石圆锥压头或钢球压头，在初试验力与主试验力先后作用下压入试样，卸除主试验力后按残余压痕深度增量换算硬度值（HR）。适用于批量成品与热处理件的快速检验。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

ISO 6508-1、ASTM E18、GB/T 230.1、JJG 112（洛氏硬度计检定规程）。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：baihk.com

来源页面：XHR-150.htm

相关信息

同系列型号

- XHRS-150
- XHRS-150M

同分类其它型号

- HR-150A
- HR-150DT
- HRS-150
- HRSS-150