产品技术资料 · PRODUCT DATASHEET

ZHR-150S

智能数显洛氏硬度计

上海研润光机科技有限公司

材料硬度与压痕测试仪器

产品描述

一、产品简介: ZHR-150S智能数显洛氏硬度计为自主研发第五代高端产品，采用windows系统平板电脑或者笔记本电脑控制，操作简单方便。实现了自动打压、自动计算硬度值。操作简单方便。操作面板采用菜单式结构，具有良好的可靠性，可操作性和直观性。 适用于金属材料的洛氏硬度试验。本系列仪器操作简便迅速，性能稳定，使用广泛。可进行黑色金属和有色金属的洛氏硬度测定,广泛适用于工厂车间和计量部门. 二、性能特点： 1、平板电脑控制或者（选配笔记本电脑控制）； 2、闭环传感器控制系统，无需砝码； 3、无需特殊安装，甚至无需售后； 4、无需施加初始试验力，自动加卸试验力； 5、测量精度高，硬度值自动修正； 6、测试过程中显示实时曲线； 7、随时将数据导入电脑； 8、硬度标尺选择时，提示选用压头；

产品亮点

- 延时控制：1–60秒可调

技术参数

参数	参数值
洛氏总试验力	60kgf (588.4N)、100kgf (980.7N)、150kgf (1471N)
硬度测量范围	HRA:20～88 ,HRB:20～100 ,HRC:20～70 3、执行国家标准GB/T230.2国家标准，JJG112检定规程
洛氏标尺	共15种HRA、HRB、HRC、HRD、HRE、HRF、HRG、HRH、HRK、HRL、HRM、HRP、HRR、HRS、HRV
被测试件允许最大高度	220mm
压头中心到机身距离	200mm 7、硬度计外形尺寸（长×宽×高）560×250×800（mm）
电源电压	AC220V±5%，50~60Hz
延时控制	1~60秒可调

原理

洛氏硬度试验以金刚石圆锥压头或钢球压头，在初试验力与主试验力先后作用下压入试样，卸除主试验力后按残余压痕深度增量换算硬度值（HR）。适用于批量成品与热处理件的快速检验。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录

的产品样本与检测报告为准。

动图流程

01 试样准备与表面处理

02 装夹与找平

03 设定试验力、保荷时间与（高温型号）温度、气氛、压针预热

04 加载

05 保荷

06 卸载

07 压痕测量 / 力—位移曲线采集

08 结果换算与报告输出

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

标准规范

ISO 6508-1、ASTM E18、GB/T 230.1、JJG 112（洛氏硬度计检定规程）。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

选型方案

选型时依次确认：材料类型与预计硬度范围、试样尺寸与表面状态、所需试验力与标尺、是否需要数显 / 自动转塔 / 测量分析软件、批量检测效率要求。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

检测方法

测试流程包含加载、保荷、卸载与压痕测量四个阶段；试验力保持时间、压头状态与试样表面质量都会影响示值重复性。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

行业案例

典型应用方向：金属材料热处理检验、铸件与锻件硬度抽检、渗碳 / 渗氮硬化层深度测定、质检与第三方检测、高校与科研机构教学实验。具体案例请在后台补录。

以上为该试验方法的通用说明，不代表本型号的具体出厂参数；具体技术数值、配置与案例请以后台补录的产品样本与检测报告为准。

来源标注

来源站点：baihk.com

来源页面：ZHR-150S.htm

相关信息

同系列型号

- ZHR-45S
- ZHR-150SS

同分类其它型号

- HR-150A
- HR-150DT
- HRS-150
- HRSS-150